

GRIMME

LE SUCCÈS SE RÉCOLTE!

L'élevateur de la série SL

L'élevateur soigneux – le succès se récolte !



Nous vous apportons plus : les techniques de stockage Grimme

Beaucoup d'idées innovantes et un grand nombre de nouveautés technologiques distinguent les techniques de stockage Grimme. Qu'il s'agisse d'une trémie, d'un élévateur ou d'un remplisseur de caisses, l'objectif recherché est la rentabilité, la robustesse ainsi que le

soin apporté au traitement de la récolte. Ceci dans toutes les étapes du travail car chaque organe du matériel constitue un point critique. Ou devrions-nous écrire : « était un point critique ! » De plus, grâce aux innovations Grimme sélectionnées et même partiellement

primées par la Société Allemande d'Agriculture (DLG), le stockage est optimisé dans la seule démarche de travail : soin, facilité et rapidité. Aussi bien avec une seule machine qu'avec la ligne complète de stockage : Nous vous apportons toujours plus !

ÉLÉVATEUR RÉPARTITEUR GRIMME

Rapide, robuste, économique : la série SL

Simplement épatant : compact, très performant et habile. Ceci caractérise le nouveau SL 125 long de 12,5 m et le nouveau SL 145 long de 14,5 m.

Vous trouverez plus d'informations sur le vaste équipement de base et sur les options à la page 4-7.



La classe extra : Rapidité, pivotement et déploiement avec respectivement 14,5 m, 16,5 m et 18,5 m de long. L'élévateur remplisseur de la série SL 80 convainc par un maximum de confort et de débit.

Vous trouverez plus d'informations sur le vaste équipement de base et sur les options à la page 4-7.





GRIMME
LE SUCCÈS SE RÉCOLTE!



SL 125 , SL 145

Simplement super : L'étonnante capacité de l'élévateur

Compact, très performant et habile ! Telles sont les caractéristiques du nouveau SL 125 long de 12,5 m et du nouveau SL 145 long de 14,5 m. Les deux modèles se prêtent excellentement bien au stockage du vrac comme les pommes de terre, les oignons, les carottes ou les céréales. La compacité du châssis permet un maximum de liberté de rotation. Votre avantage : l'élévateur ne se déplacera que rarement ! L'entraînement électro-hydraulique avec

l'ajustement de vitesse continu de tous les entraînements donne la possibilité d'optimiser le flux de la récolte. Ainsi même à plein régime, la machine traite votre récolte avec soin ! Mais votre portefeuille aussi car l'élévateur est si robuste qu'il ne demande que très rarement une révision !

Aperçu des dimensions :

SL 125
Longueur 12,5 m
Largeur de tapis 65 cm

SL 145
Longueur 14,5 m
Largeur de tapis 65 cm

4



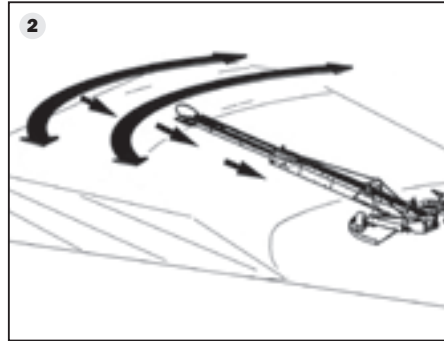
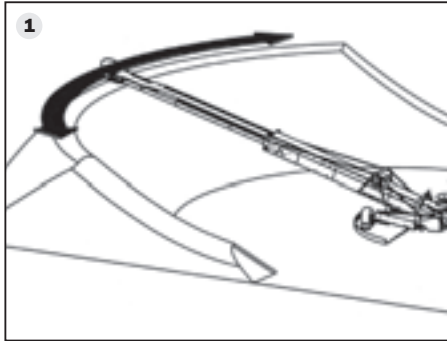
Eviter une perte de qualité :
Le pan cassé réduit la chute du produit grâce à une transmission horizontale même à grande hauteur (1).

L'entonnoir de réception en caoutchouc permet une alimentation du produit soignée et sans perte. Le profil de l'entonnoir est étudié pour ne pas compliquer la réception directe. Un avantage pour les bandes duos ou les bennes basculantes pour une réception directe de la récolte (2).

Incassable : l'élévateur de Grimme avec son profil V (3) et une largeur de 65 cm pour une grande capacité de transport. La bande caoutchouc est résistante aux changements de températures mais surtout elle est solide et durable.

Bande transporteuse entraînée par le haut : L'entraînement du tapis dans le renvoi en S assure une grande performance sans patinage et un entraînement optimal de la bande. Les roulements à billes des rouleaux porteurs en acier sont graissés en permanence et n'ont donc pas besoin d'entretiens importants (4).
Pratique : Pas de réglage manuel : Les capteurs à l'extrémité de l'élévateur reconnaissent automatiquement les obstacles (5).





Pivotement automatique : De série, 2 capteurs électroniques installés sur les cotés en bout d'élevateur, servent à reconnaître les murs du bâtiment. En option, montés sur le châssis, deux capteurs supplémentaires de pivotement sont disponibles (1).

Remplissage par repliement du télescopique (option) : Deux capteurs à ultrasons de chaque côté du col de cygne permettent une correction automatique de la dépose (2). L'élevateur recule pas à pas sans correction de l'angle d'inclinaison en temps indiqués.



Attelage facile : Le timon robuste (3) pour un transport de machine en toute sécurité et un démontage facile.

C'est sûr : Au travail, les deux supports de roues sont relevables. La machine est alors posée sur un pivot en métal (4) avec des patins en caoutchouc. Votre garantie pour une grande stabilité et une adhésion au sol en toute douceur.



Un succès permanent : Grâce à l'unité centrale électro-hydraulique, la vitesse de tous les entraînements peut être réglée en continu (5).

Fonctionnel et mobile ! Le boîtier de commande, facile à utiliser, est équipé d'un câble de 15 m de long. De cette manière vous pouvez diriger la machine à partir d'un camion ou d'une bande d'alimentation (6).



Indispensable pour les aires sans murs : en option, des capteurs placés sur les deux roues, délimitent la plage de pivotement (7).

Pour aller de l'avant : L'entraînement hydraulique des roues est pauvre en entretien et permet un réglage en continu de la vitesse de pivotement sans à-coups gênants (8). De ce fait, le remplissage inégal du bâtiment, causé par manque de réglages appartient désormais au passé !

Déplacement facile et rapide : déplier les roues (9) (hydrauliquement), déplacer la machine, replier les roues – fini !



SL 125 , SL 145 LES ÉQUIPEMENTS

Plus en stock pour que tout se passe encore mieux : La liste des accessoires

	SL 125	SL 145
1 Entonnoir en inox	●	●
2 Fluide (Certifiés, respect des règles alimentaires)	●	●
3 Demi-accouplement pour attacher un convoyeur double (DUO TC)	●	●
4 Régulation FLOW-CONTROL sur la ligne	●	●
5	●	●
6 2 Capteurs optiques sur le col de cygne	○	○
7 Pivotement (2 capteurs optiques au châssis)	●	●
8 AFG-Box 220 V (Interrupteur pour une machine externe)	●	●
8 AFG-Box 400 V (Interrupteur pour une machine externe)	●	●
9	●	●
10 Roues pliables hydrauliquement	●	●
Contrôle du pivotement par relais temporisé/ Réglage de la dépose (2 capteurs ultra-sons)	●	●
Réglage de la vitesse de bande 3-55 m/min	○	○
Réglage de la vitesse de bande 3-70 m/min	●	●
Pneumatiques 24"	●	○

○ Série
● Option

6

Aucun grain ne sera perdu : Sur l'entonnoir de série sera ajouté un entonnoir pour céréales en inox (1), qui possède une double étanchéité ce qui assure un transport et une réception sans pertes.

Fluide comme l'huile : Afin de répondre aux conformités du programme de sécurité et de qualité, Grimme propose, comme seul constructeur, un fluide respectant les règles alimentaires (2).

Dépôt en douceur : Le demi-accouplement sert à attacher un convoyeur double. Peu importe la position et l'angle de l'élévateur (3), la récolte tombe toujours en douceur au centre de l'entonnoir. Encore plus de précautions !





Bien raccordé : une seule prise de liaison FLOW-CONTROL pour toute la ligne de stockage Grimme (4).

On suit le flux : Toutes les machines Grimme peuvent être raccordées grâce au FLOW-CONTROL (5). Si la commande est par exemple actionnée depuis la trémie Grimme, les autres appareils sont alors démarrés successivement de façon automatique. Ainsi vous évitez les bouchons et vous traitez la récolte avec soin.



Ultra pratique : pour le remplissage du bâtiment, 2 capteurs à ultrasons sont montés à gauche et à droite (entouré en rouge) en bout d'élevateur (6) (option). Ils déclenchent le décalage du tapis pour obtenir un tas parfaitement régulier. Les capteurs montés de série en bout d'élevateur sur le col de cygne permettent la reconnaissance des obstacles et ainsi l'inversion automatique du sens de pivotement (entouré en noir).



Jusqu'au bout : Les capteurs de pivotement placés en option sur les deux roues servent à délimiter la zone de balayage dans les zones de stockage sans murs (7).

Le centre du circuit : Grâce à l'AFG-Box, vous pouvez facilement commander les appareils supplémentaires qui se situent dans la ligne de stockage à l'aide du boîtier de commande (8).



Les roues principales peuvent pivoter hydrauliquement facilitant ainsi le passage rapide de la position de travail à la position de déplacement (transport) (9). Cela est aussi pratique pour le mode balayage (10).



SL 80-14 , SL 80-16 , SL 80-18

Tout un programme pour votre stockage – l'élévateur haut de gamme

Aperçu des dimensions :

SL 80-14
Longueur 14,5 m
Largeur de tapis 80 cm
SL 80-16
Longueur 16,5 m
Largeur de tapis 80 cm
SL 80-18
Longueur 18,5 m
Largeur de tapis 80 cm

Les élévateurs de la série SL80 avec des longueurs de 14,5 m, 16,5 m et 18,5 m persuadent par un maximum de confort, de robustesse et de longévité. Une qualité de finition qui entraîne très peu de maintenance ! Les produits transportés comme les pommes de terre, les carottes, ou encore les oignons sont déposés rapidement et en toute sécurité à l'aide de la télécommande. Grâce à l'entraînement électro-hydraulique mais aussi à

la vitesse de bande réglable en continu ou ajustable en vitesse variable, votre récolte est traitée avec le maximum de soin. Le grand porte-à-faux minimise les mouvements durant le travail. Ainsi, vous épargnez du temps et de l'argent ! Grâce à cela, vous venez à bout de vos opérations de stockage avec une seule machine.

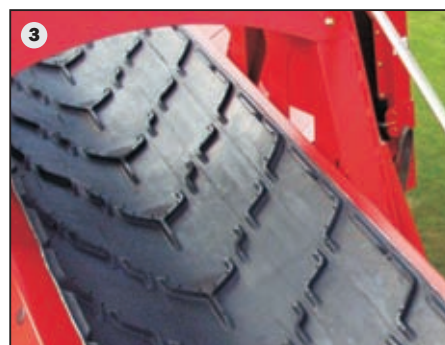


Maximum de maniabilité sur un minimum d'espace : manœuvre et rangement simples grâce à une construction compacte. La protection de roue en série évite d'écraser la récolte ou divers petits objets (1).



Le grand entonnoir en caoutchouc (2) assure une réception de la récolte en toute sécurité.

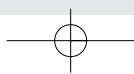
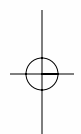
La bande convoyeuse, concept de la maison Grimme (3), séduit par sa grande capacité de transport. La forme en V des chevrons hauts de 16 mm, renforce la capacité de transport de la bande de 80 cm de large. Sa forme incurvée renforce encore plus cet effet. Des armatures métalliques vous garantissent une flexibilité et une longévité de la bande.

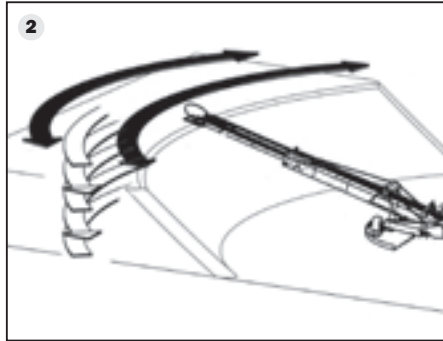
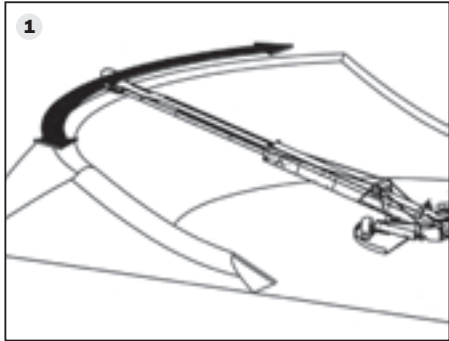


Entraînement hydraulique de la bande en traction : l'entraînement direct sans patinage et avec peu de maintenance permet un entraînement dans toutes les conditions. Grâce à l'entraînement continu, le soin apporté à la récolte est assuré (4).



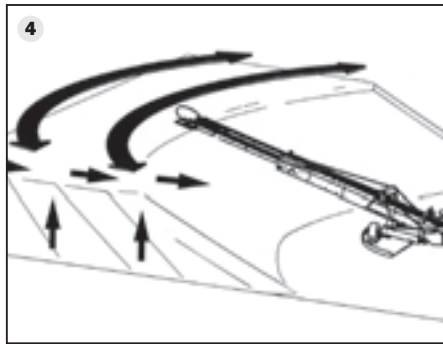
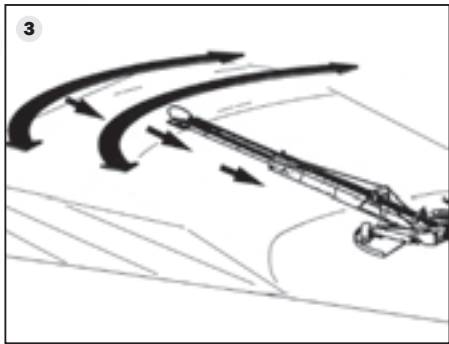
Travailler malin : Le pivotement et la reconnaissance du bâtiment sont réglés automatiquement grâce aux capteurs montés en série sur le col de cygne (5).





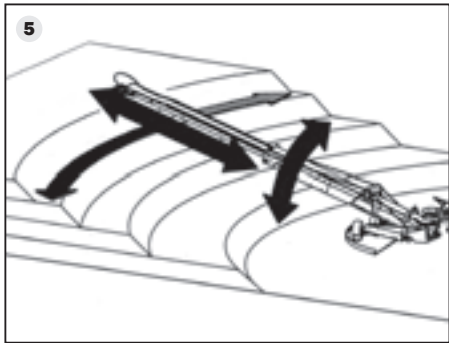
Balayage automatique : Le pivotement est réglé en continu selon deux points fixes déterminés à l'aide du boîtier de commande (1).

Réglage du pivotement avec adaptation automatique de l'angle de pivotement et de la hauteur de dépôt (option) (2) : 2 capteurs à ultra-sons, placés à droite et à gauche du châssis de la bande, mesurent constamment la distance.



Remplissage du bâtiment fonction I : pour avoir un plateau en forme de cône (option). Si le niveau de remplissage est atteint, l'élevateur se replie automatiquement (3). Le dernier niveau se fait manuellement.

Fonction II : Pour un remplissage horizontal (4). Si le niveau de remplissage est atteint, l'élevateur se replie également automatiquement (option). Lors du repliage, la hauteur est réglée afin d'assurer un niveau parfaitement horizontal.



Le remplissage en terrasse : Grâce à cette action le bâtiment est rempli complètement de manière automatique dans le champ d'action de la machine (5). Profitez d'un moyen de stockage automatisé apportant un maximum de soin à votre récolte grâce au remplissage en terrasse (option).

Équipé d'une pompe hydraulique Load-Sensing très performante (6), il met à votre disposition l'énergie nécessaire. Le système hydraulique peut recevoir le fluide Grimme (option).



Pour le remplissage par l'arrière des camions fermés par le dessus, cette construction permet un mouvement libre (7).

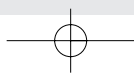
Mobile et maniable : les roues folles sont ajustables en hauteur de manière hydraulique afin de faciliter le transport (8).



Le timon très solide s'accroche facilement à la barre d'attelage du tracteur et se monte/démonte aisément (9).

Au remplissage, la machine est posée sur un pivot métallique à ergots caoutchoutés adhérent au sol. Ainsi la machine est stable et sécurisée (10).

Le boîtier GBX-HE (11) permet de centraliser et de commander toutes les fonctions de la machine.



SL 80-14 , SL 80-16 , SL 80-18 LES ÉQUIPEMENTS

C'est la classe : plus de confort, plus de puissance – travailler plus économique

10

	SL 80-14	SL 80-16	SL 80-18
1 Régulation FLOW-CONTROL sur la ligne	•	•	•
2 Remplisseur de BIG BAGs	•	•	•
3 Capteurs sur le col de cygne (pour la reconnaissance du bâtiment)	•	•	•
4 Demi-accouplement pour attacher un convoyeur double (DUO TC)	•	•	•
5 Entonnoir en inox	•	•	•
6 Bande remplissage pour camion	•	•	•
7 Commande à distance sans fils (pour la commande des fonctionnalités essentielles)	•	•	•
8 GBT 2100 pupitre de commande (Joysticks Inclus)	•	•	•
Remplissage du bâtiment fonction I (Par repliage du télescopique)	•	•	•
Remplissage du bâtiment fonction II (Par repliage du télescopique avec compensation de la hauteur)	•	•	•
Remplissage en terrasse	•	•	•
Correction automatique de la hauteur de dépose (Automatique. Deux capteurs à ultra sons règlent la hauteur de chute)	•	•	•
Roues pliables hydrauliquement	•	•	•
Contrôle de pivotement (4 capteurs optiques fixés sur le col de cygne)	•	•	•
Correction automatique du pivotement	•	•	•
Rebord de chargement constant	•	•	•
Bande de transfert (Rallonge la longueur totale de 1,5 m)	•	•	•
Fluide (Certifiés, respect des règles alimentaires)	•	•	•
Commande à distance pour le Joystick-Box ou le GBT 2100	•	•	•
Réglage de la vitesse de bande 3–50 m/min	•	○	○
Réglage de la vitesse de bande 3–75 m/min	•	•	•
AFG-Box 220 V (Interrupteur pour une machine externe)	•	•	•
AFG-Box 400 V (Interrupteur pour une machine externe)	•	•	•

○ Série

● Option



On suit le flux : Toutes les machines Grimme peuvent être raccordées grâce au FLOW-CONTROL (1). Si la commande est par exemple actionnée depuis la trémie Grimme, les autres appareils sont alors démarrés successivement de façon automatique. Ainsi vous évitez les bouchons et vous traitez la récolte avec soin.

Bien raccordé : une seule prise de liaison FLOW-CONTROL pour toute la ligne de stockage Grimme (2).

Elargissez vos possibilités : Avec le nouveau remplisseur Grimme de BIG BAGS (3) d'une capacité de 500 à 1.200 kg rapidement remplis – soin de la récolte et étagement des hauteurs de chute optimal. L'appareil est facilement monté sans maintenance à prix favorable.



Reconnaissance à la ronde : 4 capteurs optiques à l'intérieur du col de cygne (4) détectent tous les obstacles latéraux et protègent les machines. 2 capteurs optiques mesurent la distance avec le produit et règlent ainsi directement la hauteur et le pivotement.

Une bonne liaison : Un demi-accouplement assure un transfert précis et régulier (5). Lors des mouvements du remplisseur, le DUO TC Grimme accouplé se déplace.



Aucun grain ne sera perdu : Sur l'entonnoir de série sera ajouté un entonnoir de céréales en inox (6), qui possède une double étanchéité ce qui assure un transport et une réception sans perte.

La bande de remplissage LKW : elle permet un déchargement doux du produit dans les remorques. Le col de cygne est réglable par le boîtier de commande. Grâce à cette fonction, la longueur nécessaire du télescopique se réduit (7).



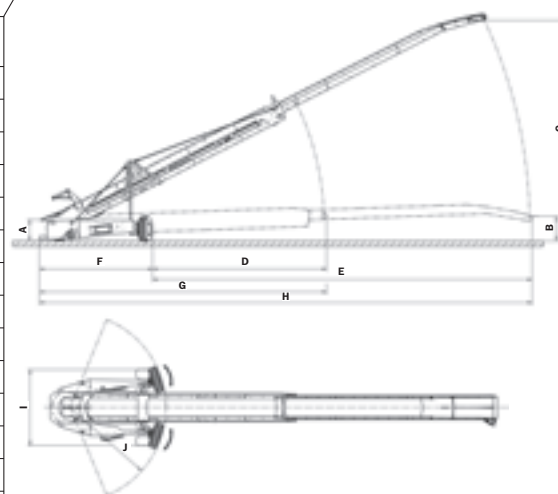
Améliorez votre confort et votre maniabilité : Grâce à la télécommande, accédez à distance aux principales fonctions (8).

Un aperçu pour le remplissage en terrasse : Avec le GBT 2100, vous maîtrisez le logiciel de remplissage (9). Le grand écran vous permet de visualiser des animations, des paramètres et des fonctions de diagnostic.



Données techniques

	SL 125	SL 145	SL 80-14	SL 80-16	SL 80-18
Hauteur du rebord de chargement (A)	950 mm	950 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
Hauteur de dépose min. (B)	800 mm	1.200 mm	400 mm	550 mm	800 mm
Hauteur de dépose max. (C)	5.800 mm	7.000 mm	6.200 mm	7.800 mm	8.900 mm
Longueur utile min. (D)	4.400 mm	5.500 mm	5.000 mm	5.700 mm	6.700 mm
Longueur utile max. (E)	9.000 mm	11.000 mm	10.800 mm	12.500 mm	14.500 mm
Longueur du châssis (F)	3.500 mm	3.500 mm	3.900 mm	4.250 mm	4.300 mm
Longueur totale min. (G)	7.800 mm	9.100 mm	8.700 mm	9.700 mm	10.700 mm
Longueur totale max. (H)	12.500 mm	14.500 mm	14.500 mm	16.500 mm	18.500 mm
Largeur de transport (I)	1.950 mm	2.250 mm	2.700 mm	2.700 mm	2.900 mm
Rayon d'action (J)	2.800 mm	2.900 mm	3.500 mm	3.500 mm	3.600 mm
Couverture maximale 135°	23.000 mm	26.800 mm	26.000 mm	30.000 mm	34.000 mm
Poids	3.800 kg	4.200 kg	4.600 kg	5.500 kg	6.400 kg
Moteur électrique	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Largeur de la bande	650 mm	650 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Vitesse de la bande	3-35 m/min	3-35 m/min	3-35 m/min	3-35 m/min	3-35 m/min



Avec Grimme, succès sur toute la ligne



Trémie de réception



Tapis transporteurs



Elévateurs télescopiques



Combis: avec unité de calibrage et de triage intégrée



Remplisseur de caisses



Calibreurs avec chaînes à mailles caoutchoutées

Votre concessionnaire Grimme régional pour conseils et service :

Grimme SARL · Z.A.C Artoipôle 1 · Allée du Danemark · 62223 FEUCHY
Téléphone +33.(0)3.91.19.19.00 · Fax +33.(0)3.91.19.18.70

Grimme Landmaschinenfabrik GmbH & Co. KG · Hunteburger Straße 32 · D-49401 Damme
Telefon +49 5491 666-0 · Fax +49 5491 666-298
grimme@grimme.fr · www.grimme.fr

GRIMME
LE SUCCÈS SE RÉCOLTE!