

GRIMME

LE SUCCÈS SE RÉCOLTE!

Les trémies de réception de la série RH

Stockage en douceur – le succès se récolte !



Pour une meilleure rentabilité : la technique de stockage Grimme !

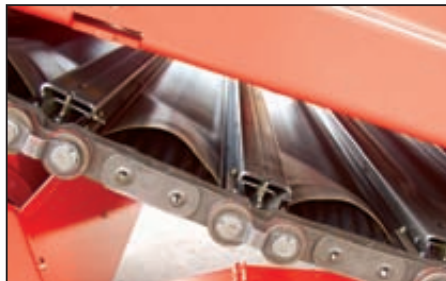
La technique de stockage Grimme : des idées innovantes et raffinées ainsi qu'un grand choix de nouveautés techniques. Peu importe, aussi bien avec les trémies de réception, les convoyeurs ou les élévateurs, l'accent a été mis sur la robustesse, la longévité, le bon fonctionnement et le traitement en douceur de la récolte. Les avantages des différents composants mais

également de toute la ligne de stockage sont très estimés par les utilisateurs – Chaque phase de travail est une étape délicate. Grâce à ses innovations, primées par le DLG, la technique de stockage Grimme traite la récolte avec douceur et assure un acheminement optimal. Seules ou en ligne, avec les machines Grimme, offrez-vous encore plus de performance !

LE SAVOIR-FAIRE GRIMME

De nombreuses raisons de choisir la série des trémies RH. En voici les plus importantes !

Un rôle essentiel : les chaînes de fond mouvant robustes, montées sur de grands galets extérieurs, assurent une plus grande longévité, évitent les éboulements et nécessitent un minimum d'entretien.



Baucoup d'avantages : le fond mouvant à pan cassé en bout de trémie dépose le flux de produit en une couche épaisse et régulière sur le déterreur ; assurant ainsi une alimentation continue des autres éléments de la ligne.



Performance au maximum : les grands ameneurs à lamelles du fond mouvant garantissent une alimentation optimale ainsi qu'une utilisation maximale de la capacité de la trémie. – Les lamelles souples et profondes assurent un traitement en douceur du produit, une vidange rapide et régulière sans risque d'écoulement.

Pour une meilleure performance – made by Grimme : les spires souples en polyuréthane garantissent un traitement doux de la récolte et une séparation plus efficace des déchets par rapport aux rouleaux métalliques. Avec tous les calibres de pommes de terre, le réglage de la vitesse des spires, par groupe «1-3-5» et «2-4-6», permet d'obtenir un résultat idéal. Unique en son genre : le contour des rouleaux empêche les pierres ou fanes de se coincer. Pour une séparation optimale des déchets, l'écartement et l'inclinaison des spires sont réglables individuellement. Contrairement aux entraînements traditionnels par pignons, l'entraînement direct des rouleaux nécessite peu d'entretien.





Table des matières

Le savoir-faire Grimme	2
Qualité à prix réduit : la catégorie de base	4-5
De la classe : la catégorie compacte	6-7
Encore plus : la catégorie supérieure	8-10
Pour plus de satisfaction : un programme d'équipements varié	11-13
Données techniques	14

RH 12-40 E / RH 16-40 E / RH 20-45 E / RH 20-60 E

Qualité à prix réduit : la catégorie de base

Pour ceux qui débutent avec Grimme :
les trémies robustes de la série « E »
s'illustrent pas uniquement grâce à leur
rapport prix/ rendement, mais également

grâce à leur énorme performance tout
en traitant le produit en douceur, de
même qu'à leurs solutions innovantes
et pratiques.

Charger avec légèreté : lors du
déversement, la bavette de
remplissage ainsi que les bavettes
de retenue latérales empêchent les
pommes de terre de s'échapper.
De plus, la bavette de remplissage
est réglable en hauteur et
adaptable à plusieurs modèles
de remorques.



Avantageux : des glissières
d'écoulement assurent un passage
uniforme du produit permettant ainsi
une alimentation constante des autres
appareils de la ligne. En option et
pour un dosage optimal du flux de
produit, les glissières sont réglables.
Le fond de trémie caoutchouté
garantit un traitement en douceur du
produit et un transport en continu.
Les ameneurs souples garantissent
un déchargement rapide.



Le pack Grimme : pour une meilleure
séparation des déchets, l'écartement
des 6 spires souples en polyuréthane
se règle par une vanne manuelle (1)
de 5 à 55 mm (2); tout en
garantissant un traitement en
douceur de la récolte. Grâce à
l'entraînement hydraulique, le réglage
de la vitesse en continu des rouleaux
déterreurs est également réglable
par vanne manuelle (1).



Innovant. Doux pour le produit. Performant :
le détail des équipements de la catégorie
de base

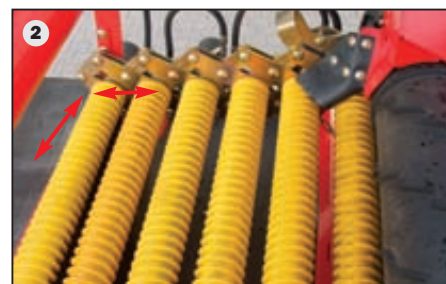
De la réception au nettoyage des spires,
profitez des détails d'origine Grimme :

A la réception :

- L'entonnoir d'entrée est prévu pour le
chargement avec les bennes basculantes
- Adapté à différentes remorques : la
bavette de remplissage montée sur ressorts
(option) est facilement réglable – également
prévue pour vider les caisses de pommes
de terre

Doux pour le produit :

- Doux et souple, fond mouvant caoutchouté
avec ameneurs de 15 mm
- Réglage en continu de la vitesse du fond
mouvant par vanne manuelle



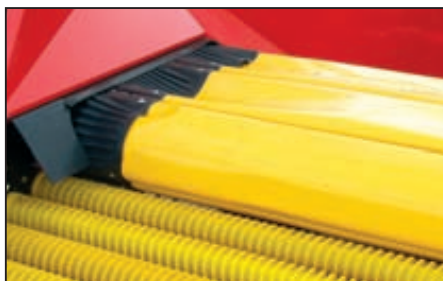
Transport assuré : de série, le
RH 12-40 E est équipé d'un
entonnoir d'évacuation de terre
ainsi qu'une glissière de sortie du
produit. Au choix, il peut être
équipé au maximum d'une bande
d'évacuation (option).



RH 12-40 E

Au déterrage :

- Unité de déterrage avec 6 spires polyuréthanes avec réglage variable de fréquence de rotation
- Nettoyage des spires à grande vitesse : TURBO-CLEAN (option)
- Réglage mécanique de l'inclinaison et de l'écartement des spires de déterrage
- Entraînement par pompe à engrenage



Enormes avantages : le fond mouvant à pan cassé en bout de trémie dépose le flux de produit en une couche épaisse et régulière sur le déterreur ; assurant ainsi une alimentation continue des autres éléments de la ligne.

Répartition du produit :

- Bande de sortie produit et bande de sortie terre avec commande gauche/ arrêt/ droite ainsi que le réglage en continu de la vitesse par vanne de contrôle mécanique.



Un équipement propre : en option, toutes les trémies de réception de la série des RH peuvent être équipées du nettoyeur TURBO-CLEAN. Rotation maximum par force centrifuge pour un nettoyage optimal des spires – idéal pour les sols argileux.

Vous trouverez le programme riche et varié des équipements d'origine Grimme aux pages 11 – 13.

Série RH	12-40 E	16-40 E	20-45 E	20-60 E
Largeur de remplissage	290 cm	290 cm	300 cm	300 cm
Largeur du fond	140 cm	140 cm	200 cm	200 cm
Longueur du fond	400 cm	400 cm	450 cm	600 cm
Largeur de déterrage	120 cm	160 cm	200 cm	200 cm
Rouleaux déterreurs	6	6	6 (option : 8)	6 (option : 8)
Volume de trémie	4 m ³	4 m ³	9,5 m ³	16 m ³

Vue d'ensemble des différents modèles de la catégorie de base.



Une bonne occasion : Les modèles de la série « E » de Grimme s'illustrent par leur rapport prix/ rendement.

RH 20-45 E

RH 16-40

De la classe : la catégorie compacte

La trémie de réception compacte du type RH 16-40 avec une capacité de trémie de 4 m³ (option : 5,5 m³) se caractérise non seulement par sa performance et par son traitement en douceur du produit,

mais également par ses nombreux équipements détaillés et innovants. Une parfaite synchronisation : la combinaison RH 16-40 et le module remplisseur de caisses GBF.

Unique : le RH 16-40 robuste est équipé d'un entraînement électro-hydraulique par pompe Load-Sensing (LS). Un avantage décisif : le réglage de la vitesse en continu de tous les composants d'entraînement, une adaptation individuelle par rapport au besoin de rendement. Encore plus : une grande longévité et un minimum d'entretien, car aucun pignon ni entraînement à chaînes n'est fourni.



Tout est prévu : avec le réglage hydraulique de l'inclinaison et de l'écartement (option), le déterreur se règle facilement en fonction des différentes conditions de travail.



Des avantages sur toute la ligne : transport latéral et en douceur des tubercules ainsi que l'évacuation des déchets par bande caoutchoutée – pour un flux optimal de la récolte.



Les données techniques principales du RH 16-40 :

Série RH	16-40
Largeur de remplissage	290 cm
Largeur du fond	140 cm
Longueur du fond	400 cm
Largeur de déterrage	160 cm
Rouleaux déterreurs	6
Volume de trémie	4 m ³ Option : 5,5 m ³

Innovant. Doux pour le produit. Performant : le détail des équipements de la catégorie compacte

Confort en série : bien en main grâce au pupitre de commande GBT. Du chargement au nettoyage des rouleaux, profitez toujours des solutions d'origine de Grimme :

A la réception :

- L'entonnoir d'entrée est prévu pour le chargement avec les bennes basculantes
- Adapté à différentes remorques : la bavette de remplissage montée sur ressorts (option) est facilement réglable – également prévue pour vider les caisses de pommes de terre

Doux pour le produit :

- Doux, fond mouvant caoutchouté avec ameneurs de 15 mm
- Réglage en continu de la vitesse du fond mouvant par GBT (affichage inclus de 0 à 100%)
- Le FLOW-CONTROL permet le démarrage progressif de tous les appareils de la ligne (option)



Grand avantage : la grande trémie (sans glissière d'écoulement), pour le RH 16-40 vous augmentez le volume de la trémie de 4 à 5,5 m³.

Au déterrage :

- 6 spires polyuréthanes avec réglage variable de fréquence de rotation
- Nettoyage des spires à grande vitesse : TURBO-CLEAN (option)
- Réglage mécanique de l'inclinaison et de l'écartement des spires (option : hydraulique)
- Entraînement par pompe LS



Un équipement propre : en option, toutes les trémies de réception de la série des RH peuvent être équipées du nettoyeur TURBO-CLEAN. Rotation maximum par force centrifuge pour un nettoyage optimal des spires – idéal pour les sols argileux.

Répartition du produit :

- Bande de sortie produit et bande de sortie terre avec commande gauche/arrêt/droite ainsi que le réglage en continu de la vitesse par vanne de contrôle mécanique
- Pour un remplissage optimal de caisses, combiné idéalement avec le remplisseur de la série GBF



Le GBT permet de piloter confortablement toute la machine : vitesse du fond mouvant – vitesse, inclinaison et écartement des spires – mise en route du TURBO-CLEAN – commande des tapis d'évacuation.

Vous trouverez le programme riche et varié des équipements d'origine Grimme aux pages 11–13.



Combiné c'est mieux : la trémie RH 16-40 Grimme avec le module remplisseur de caisses GBF intégré. Avec cette combinaison, vous obtenez un meilleur flux de la récolte sans transfert inutile – traitement en douceur du produit nécessitant peu de maintenance.

RH 20-45 / RH 24-45 / RH 20-60 / RH 24-60 / RH 24-60 XXL*

Encore plus : la catégorie supérieure

Trémies de réception performantes et confortables d'une catégorie supérieure avec un volume de 9,5 à maximum 19 m³; idéales pour le remplissage par bennes basculantes. Avec les équipements innovants de la catégorie de base : grand confort d'utilisation,

traitement en douceur de la récolte et énorme performance. Assurez-vous que ces solutions innovantes soient bien adaptées à la pratique de la catégorie supérieure. Premièrement, en lisant les pages suivantes et ensuite chez votre Eurodealer Grimme à proximité.

Grande classe : la grande largeur de remplissage convient parfaitement pour les bennes basculantes. La bavette de remplissage caoutchoutée (option), réglable en hauteur – pour une adaptation optimale à différentes remorques. Les étanchéités latérales évitent la perte de produit.



Enormes avantages : le fond mouvant à pan cassé en bout de trémie dépose le flux de produit en une couche épaisse et régulière sur le déterreur ; assurant ainsi une alimentation continue des autres éléments de la ligne.



Innovant. Doux pour le produit. Performant : les équipements de la catégorie supérieure dans les détails

Confort en série : bien en main, grâce au pupitre de commande GBT. Du chargement au nettoyage des rouleaux, profitez toujours des solutions détaillées de Grimme :

A la réception :

- L'entonnoir d'entrée est prévu pour le chargement avec les bennes basculantes
- Réglable, la bavette de remplissage montée sur ressorts (option) pour une adaptation rapide à différentes bennes basculantes – également pour la vidange de caisses de pommes de terre



Économie de temps : grâce au timon repliable, le démontage n'est plus nécessaire.

Doux pour le produit :

- De grands ameneurs à lamelles à double tissage pour une alimentation douce
- Réglage en continu de la vitesse du fond mouvant par GBT (affichage inclus de 0 à 100%)
- Le FLOW-CONTROL permet le démarrage progressif de tous les appareils de la ligne (option)
- CAPACITY-CONTROL : capteur et programme pour régulation du débit du fond mouvant, optimise ainsi l'épaisseur de la couche de produit vers les appareils suivants (option)

Au déterrage :

- 6 spires en polyuréthane avec réglage variable de la fréquence de rotation (option, jusqu'à 14 spires)
- Nettoyage grande vitesse: TURBO-CLEAN (option)
- Rouleaux calibreurs en polyuréthane pour un pré-calibrage optimal de la récolte (option)
- De série, le réglage hydraulique de l'inclinaison et de l'écartement des rouleaux déterreurs
- Entraînement électro-hydraulique par pompe LS



Largement mieux : de série le réglage hydraulique de l'inclinaison et de l'écartement – pour un nettoyage parfait du produit.



L'entraînement direct des rouleaux qui nécessite peu d'entretien, contrairement au système traditionnel avec entraînement par pignons.

Le succès avec ce système. Le système CAPACITY-CONTROL (option) règle automatiquement la vitesse du fond mouvant et assure une épaisseur de couche de produit constante sur toute la ligne de stockage. Votre avantage : un débit idéal sans aucun réglage supplémentaire. La commande, par capteur ultrason, est réglable à partir du GBT.



Plus pratique : le pan cassé supplémentaire à l'entrée du fond mouvant n'agrandit non seulement la capacité de la trémie, mais réduit le danger d'endommagement du fond mouvant causé par les hautes portes des remorques.

Répartition du produit :

- Bande de sortie produit et bande de sortie terre avec commande gauche/arrêt/droite ainsi que le réglage en continu de la vitesse par GBT

Vous trouverez le programme riche et varié des équipements d'origine Grimme aux pages 11-13.



Voire commande centrale : Tous les réglages importants se font à partir du pupitre de commande GBT. Par exemple : le réglage de la vitesse du fond-mouvant, le réglage de l'inclinaison et de l'écartement des rouleaux déterreurs ainsi que les bandes d'évacuation ou en option, du nettoyeur TURBO-CLEAN.



Double module à 14 spires polyuréthane : 7 spires garantissent un nettoyage délicat et efficace des tubercules puis 7 autres assurent leur pré-calibrage de façon précise.



Un équipement propre : en option, toutes les trémies de réception de la série des RH peuvent être équipées du nettoyeur TURBO-CLEAN. Rotation maximum par force centrifuge pour un nettoyage optimal des spires – idéal pour les sols argileux.

Série RH	20-45	24-45	20-60	24-60	24-60 XXL
Largueur de remplissage	300 cm	300 cm	300 cm	300 cm	340 cm
Largueur du fond	200 cm	240 cm	200 cm	240 cm	240 cm
Longueur du fond	450 cm	450 cm	600 cm	600 cm	600 cm
Largueur de déterrage	200 cm	240 cm	200 cm	240 cm	240 cm
Rouleaux déterreurs	6 (option : 8)	6 (option : 8)	6 (option : 8)	6 (option : 8)	6 (option : 8)
Volume de trémie	9,5 m ³	11 m ³	16 m ³	19 m ³	21 m ³

La variété des modèles de la catégorie supérieure



Vidange express de vos remorques ! La largeur de remplissage de 3 mètres de série facilite vos manœuvres. Pour les trémies XXL, cette largeur d'entrée passe à 3,40 mètres pour encore plus de confort et de capacité (21 m³).

Pour plus de satisfaction : un programme d'équipements varié

11

	CATEGORIE DE BASE				CATEGORIE COMPACTE	CATEGORIE SUPERIEURE				
	RH 12-40 E	RH 16-40 E	RH 20-45 E	RH 20-60 E		RH 16-40	RH 20-45	RH 24-45	RH 20-60	RH 24-60
1 Bavette de remplissage à ressorts	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2 Grande trémie (sans glissière d'écoulement)	●	●	—	—	●	—	—	—	—	—
3 Glissière d'écoulement réglable (pour grande trémie)	●	●	—	—	●	—	—	—	—	—
4 CAPACITY-CONTROL (capteur et programme pour la régulation du débit du fond-mouvant)	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●
5 2 rouleaux déterreurs supplémentaires	—	—	●	●	—	●	●	●	●	●
6 TURBO-CLEAN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
7 Tapis latéral d'évacuation	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●
8 Unité de pré-calibrage	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●
9 Réglage hydraulique de l'écartement et de l'inclinaison	—	●	—	—	●	○	○	○	○	○
10 Bande d'évacuation 350 cm (au lieu de 300 cm)	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●
11 Bande d'évacuation à commande électrique	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○
12 Amortisseur de chute (pour bande d'évacuation)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
13 Cascade de déchargement sur vérins (pour bande d'évacuation)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
14 Brasseur d'oignons	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●
15 Commande FLOW-CONTROL	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●
16 AFG-Box 220 V (alimentation machine externe)	—	—	—	—	○	●	●	●	●	●
16 AFG-Box 400 V (alimentation machine externe)	—	—	—	—	○	●	●	●	●	●

○ Série ● Option — Non disponible



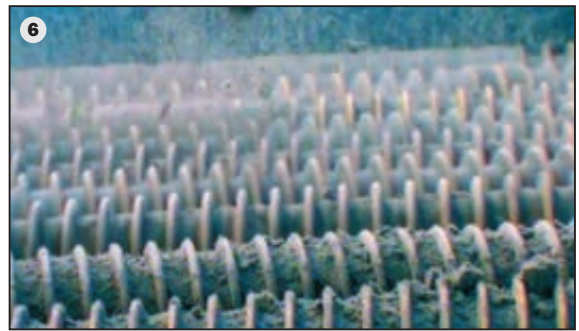
1
Toujours à bonne hauteur : avec la bavette de remplissage montée sur ressorts et en fonction du type de remorque, la hauteur d'ajustement est facilement réglable.



2
Grands avantages : avec la grande trémie (sans glissière d'écoulement) pour le RH 12-40 E ou le RH 16-40, vous augmentez le volume de la trémie.



5
Augmenter la performance de déterrage : avec les deux spires polyuréthanes supplémentaires.



6
Pour un grand rendement : avec le nettoyage à grande vitesse TURBO-CLEAN vous obtenez, grâce à un nombre maximum de rotation, une haute force centrifuge qui permet un nettoyage des spires extrêmes et rigoureux – idéal pour les sols argileux !



9
Une bonne alternative : avec le réglage hydraulique de l'inclinaison et de l'écartement. L'adaptation est encore plus flexible et encore plus confortable pour les exigences individuelles de stockage.



10
Encore plus longue : une bande d'évacuation de 350 cm, au lieu de 300 cm.



13
Très bon investissement : l'équipement de la bande de sortie produit avec la cascade de déchargement sur vérins pneumatiques. Votre avantage : la hauteur de chute est extrêmement réduite et les caisses sont remplies avec plus de douceur.



14
Le rôle brasseur à oignons est d'éliminer les paquets en brassant un produit léger du type oignons ou échalotes afin de désolidariser les gousses qui seraient agglutinées entre elles par la terre. Ainsi, le flux du fond mouvant vers les spires est constant.



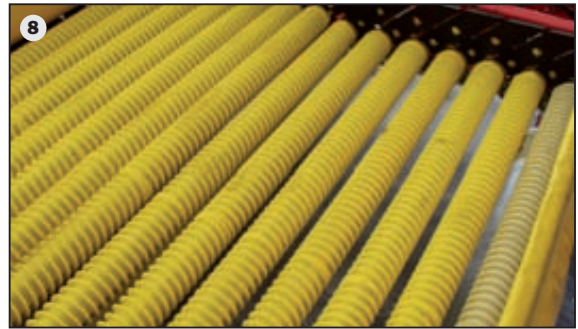
3
Régulier : la glissière d'écoulement de la grande trémie des RH 16-40, RH 16-40 E et RH 12-40 E permet un flux régulier du produit – l'épaisseur de la couche sur les appareils suivants est constante.



4
Un système avec succès : le système CAPACITY-CONTROL règle la vitesse du fond mouvant automatiquement et assure une couche régulière sur tous les appareils de la ligne. Votre avantage : un débit idéal sans aucun réglage supplémentaire. La commande est par capteur ultrason.



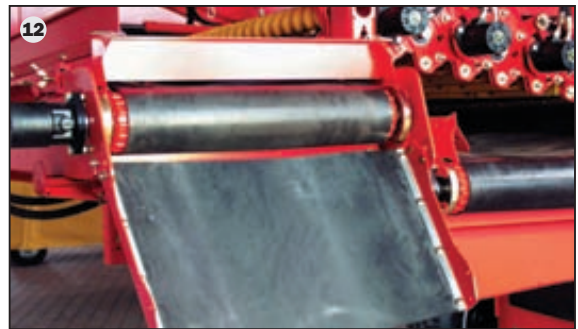
7
Le tapis latéral d'évacuation collecte et rassemble le déchet constitué par les 2 modules spires PU pour n'avoir qu'une seule évacuation.



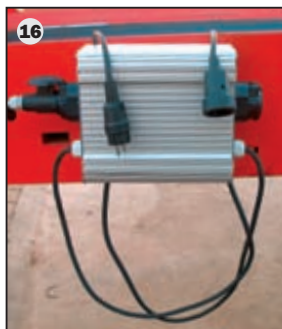
8
Pour obtenir les meilleurs résultats de séparation et de tri, le double module composé de 14 spires polyuréthane (7+7 rouleaux) permet un triage efficace et délicat tout en assurant une bonne adhérence au produit même dans les conditions les plus difficiles.



11
Solution confortable : la commande gauche/arrêt/droite des bandes d'évacuation – optimale par le pupitre de commande.



12
Dans tous les cas : avec l'amortisseur de chute, la récolte est ralentie et déposée en douceur dans les caisses.



Sous contrôle : avec la commande FLOW-CONTROL (15) le démarrage ou l'arrêt de la ligne complète de stockage est possible au moyen d'une commande centralisée. – Sur demande, intégrez également des appareils d'autres marques. Pour cela, vous avez besoin du boîtier de commande AFG-Box (16).

NOUVEAU

Avec l'équipement FLOW-CONTROL-DUO, 2 lignes différentes en sortie du combi : l'une pour alimenter un remplisseur de caisses en vue du stockage du produit trié par le séparateur de mottes ; l'autre pour alimenter un tapis transporteur puis un élévateur télescopique en vue du stockage de la marchandise principale. Chaque ligne complète s'arrêtera et redémarrera alors automatiquement en cascade lors d'un arrêt éventuel.



Données techniques

	RH 12-40 E	RH 16-40 E	RH 20-45 E	RH 20-80 E	RH 16-40	RH 20-45	RH 24-45	RH 20-60	RH 24-60	RH 24-80 XXL
Largeur du fond	140 cm	140 cm	200 cm	200 cm	140 cm	200 cm	240 cm	200 cm	240 cm	240 cm
Longueur du fond	400 cm	400 cm	450 cm	600 cm	400 cm	450 cm	450 cm	600 cm	600 cm	600 cm
Largeur de déterrage	120 cm	160 cm	200 cm	200 cm	160 cm	200 cm	240 cm	200 cm	240 cm	240 cm
Largeur de remplissage	290 cm	290 cm	300 cm	300 cm	290 cm	300 cm	300 cm	300 cm	300 cm	340 cm
Hauteur de remplissage	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm
Hauteur d'évacuation :										
Bande de sortie produit	120-135 cm	120-135 cm	125 cm	125 cm	120-135 cm	125 cm	125 cm	125 cm	125 cm	125 cm
Bande de sortie terre	120-135 cm	120-135 cm	120 cm	120 cm	120-135 cm	120 cm (95 pour CF)	120 cm (95 pour CF)	120 cm (95 pour CF)	120 cm (95 pour CF)	120 cm (95 pour CF)
Bande de sortie terre	65x200 cm*	65x300 cm*	65x300 cm**	65x300 cm**	65x300 cm	65x300 cm**	65x300 cm**	65x300 cm**	65x300 cm**	65x300 cm**
Bande de sortie produit	-	65x300 cm*	65x300 cm	65x300 cm	65x300 cm	65x300 cm	80x300 cm	65x300 cm	80x300 cm	80x300 cm
Bande de sortie produit pré-calibré	-	-	-	-	-	80x300 cm*	80x300 cm*	80x300 cm*	80x300 cm*	80x300 cm*
Capacité de trémie	4 m ³ /5,5 m ³ *	4 m ³ /5,5 m ³	9,5 m ³	16 m ³	4 m ³ /5,5 m ³ *	9,5 m ³	11 m ³	16 m ³	19 m ³	21 m ³
Longueur totale	600 cm	600 cm	580 cm	730 cm	600 cm	680 cm	680 cm	830 cm	830 cm	830 cm
Rouleaux déterreurs	6	6	6 (8*)	6 (8*)	6	6 (8*)	6 (8*)	6 (8*)	6 (8*)	6 (8*)
Rouleaux de déterrage/ Pré-calibrage*	-	-	-	-	-	7+7	7+7	7+7	7+7	7+7
Vitesse du fond mouvant	En continu 0,5-5 m/min	En continu 0,5-5 m/min	En continu 0,5-4 m/min	En continu 0,5-4 m/min	En continu 0,5-5 m/min	En continu 0,5-4 m/min	En continu 0,5-4 m/min	En continu 0,5-4 m/min	En continu 0,5-4 m/min	En continu 0,5-4 m/min

* Option ** en fonction de l'équipement

Avec Grimme, succès sur toute la ligne



Trémie de réception



Tapis transporteurs



Elévateurs télescopiques



Combis : avec unité de calibrage et de triage intégrée



Remplisseurs de caisses



Calibreurs avec chaînes à mailles caoutchoutées

Votre concessionnaire Grimme régional pour conseils et service :

Grimme SARL · Z.A.C Artoipôle 1 · Allée du Danemark · F-62223 FEUCHY
Téléphone +33.(0)3.91.19.19.00 · Fax +33.(0)3.91.19.18.70

Grimme Landmaschinenfabrik GmbH & Co. KG · Hunteburger Straße 32 · D-49401 Damme
Téléphone +49 5491 666-0 · Fax +49 5491 666-298
grimme@grimme.fr · www.grimme.fr

GRIMME
LE SUCCÈS SE RÉCOLTE!