

GRIMME
ERFOLG ERNTEN!

Die Verlese- und Sortiereinheiten RH-Kombi-Serie

Schonend verlesen und sortieren – Erfolg ernten!



Holt mehr für Sie raus: die Grimme Einlagerungstechnik.

Viele innovative Ideen und eine große Anzahl technischer Detaillösungen zeichnen die Grimme Einlagerungstechnik aus. Ganz gleich, ob Schüttbunker, Verlängerungsbänder oder Lagerhausfüller – immer wird großer Wert auf hohe Schlagkraft, Robustheit sowie schonende

Erntegutbehandlung gelegt. – Und das bei allen Arbeitsschritten. Wie auch beim leistungsstarken Verlesen und Sortieren in einem Arbeitsgang mit der Kombination aus einem Schüttbunker, der RH-Serie und einer Verlese- und Sortiereinheit. Mit der optionalen

Anbringung von zwei Websortierern ist im Zusammenspiel mit den Klopfern fast jede Knollenform sortierbar. So wird das Verlesen, Sortieren und Einlagern zu einem schonenden, reibungslosen und schnellen Arbeitsgang optimiert.

VERLESE- UND SORTIEREINHEIT RH-KOMBI

Verlesene Vorteile.

Tragende Rolle: Die stabile Konstruktion des Bunkerbodens ist freitragend. Die robusten Bunkerbodenketten (1) mit großen, außenliegenden Laufrollen sichern zudem eine lange Lebensdauer, geringe Rollwiderstände und einen minimalen Wartungsaufwand.



Viele Vorteile auf einmal: Das Knickeil (3) am Ende des Bunkerbodens lockert den Produktstrom auf, verbessert die gleichmäßige Produktabgabe an die Enterdung und sorgt für eine kontinuierlichere Beschickung der Folgegeräte.



Für beste Trenn- und Sortierergebnisse: Mit bis zu 14 Polyurethan-Spiralwalzen (5/6) lässt sich die Enterdungseinheit individuell ausstatten – für eine extrem schonende und effektive Reinigung. Der besondere Clou:

Es lässt sich bereits hiermit eine schonende Vorsortierung realisieren. Eine optimale Sortierung gelingt mit den speziellen Vorsortierwalzen (4) aus Polyurethan (Option).



Maximale Leistung: Die tiefe Lamellenform des Bunkerbodens (2) führt zu einem optimalen Förder effekt und damit zu einer maximalen Auslastung des jeweiligen Bunkervolumens. – Die tiefen, weichen Bunkertaschen gewährleiten eine schonende Erntegutbehandlung, eine gleichmäßige Entleerung mit geringer Rollneigung sowie eine schnelle Restentleerung.



VERLESE- UND SORTIEREINHEIT RH-KOMBI

Gute Wahl: die Auswahl an kombinierbaren Schüttbunkern der RH-Serie.



RH 20-45: 9,5 m³ Bunkervolumen



RH 20-60: 14 m³ Bunkervolumen



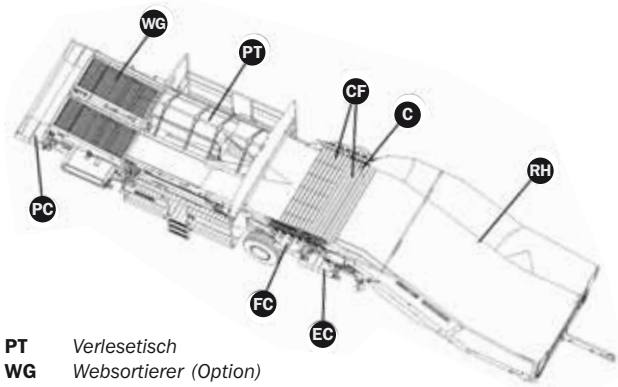
RH 24-45: 11 m³ Bunkervolumen



RH 24-60: 17 m³ Bunkervolumen



RH 24-60 XXL: 19 m³ Bunkervolumen



- PT Verlesetisch
- WG Websortierer (Option)
- EC Erdabfuhrband
- FC Fraktionierabfuhrband (Option)
- RH Schüttbunker
- RHC Schüttbunker mit Reinigungseinrichtung
- RHCF Siehe RH C plus Fraktioniereinrichtung (Option)
- PC Produktabfuhrband



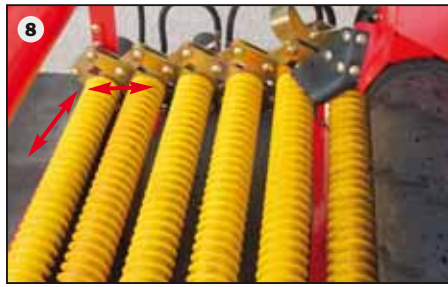


7
Abstreiferfunktion

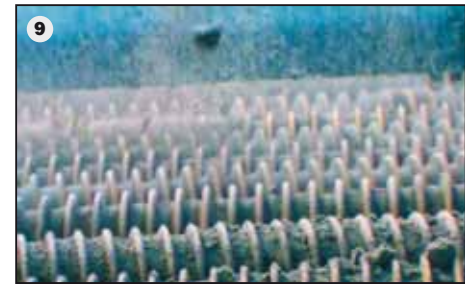


7
Rückhaltefunktion

Gut gelöst: Die Abfuhrbänder der Schüttbunker sind mit der neuen FLIP-TEC-Funktion (7) ausgerüstet. Sie ermöglicht eine schnelle Umschaltung von der Abstreiferfunktion zu einer Rückhaltefunktion nur mit einem Handgriff – ohne langwierigen Umbau.



Das Sixpack von Grimme: Der Abstand der Polyurethan-Spiralwalzen (8) kann über das Bedienterminal für eine hohe Beimengentrennung bei maximaler Erntegutschonung von 5 auf bis zu 55 mm vergrößert werden. Dank hydraulischem Antrieb ist eine stufenlose Geschwindigkeitseinstellung der Enterdungswalzen möglich.



Eine saubere Sache: Mit der optionalen Schnellwalzenreinigung TURBO-CLEAN (9) werden bei maximalen Drehzahlen hohe Fliehkräfte erreicht, die für eine extrem gründliche Reinigung der Walzen sorgen. – Ideal bei klebrigen Böden!



Gut geteilt ist halb sortiert: Das Teilungsband (12) teilt den Produktstrom in zwei Ströme auf. Das Erntegut kann dann vom Verlesepersonal verlesen werden. Die Beleuchtungseinrichtung verschafft einen guten Überblick. Die Geschwindigkeit der Bänder ist stufenlos regulierbar.



Alles im Griff: Mit dem Bedienterminal lassen sich alle wichtigen Einstellmöglichkeiten bequem steuern.



Beladen leicht gemacht: Das Einschüttgummi (13) verhindert beim Beladevorgang ein Herausrollen der Kartoffeln. Es ist höhenverstellbar und kann an verschiedene Anhänger angepasst werden. Die Zugdeichsel (13) mit Knickfunktion macht eine Demontage nicht mehr zwingend erforderlich.



Erfolgreich mit System: Das optionale CAPACITY-CONTROL-System (14) regelt die Bunkerbodengeschwindigkeit automatisch und sorgt für eine optimale Beschickung der Verlesetische und der gesamten Einlagerungslinie ohne manuelles Nachregeln. Die Steuerung erfolgt über einen Ultraschallsensor.



Zielsicher: Zwei praktische Einwurftaschen (15) befördern die vom Verlesepersonal aussortierten Beimengen wie Steine und Kluten direkt auf ein Erdabfuhrband.



Know-how aus der Erntetechnik: Optional ist die Enterdungseinheit des Schüttbunkers mit dem bewährten und leistungsstarken MULTI-SEP-System (10) ausrüstbar – bestens geeignet zur Trennung von stark lehmigen Böden.

Sortierung nach fast jeder Knollengröße leicht gemacht: Hinter dem Verlesetisch sind optional zwei Websortierer WG 900 (11) montierbar; diese sind auch als Einzelgeräte lieferbar. Die Klopfereinrichtung des Websortierers ist stufenlos einstellbar. Das breite Sortierabfuhrband fördert die aussortierte Ware nach links oder rechts.



Lohnende Investition: die Ausstattung des Produktabfuhrbandes mit einem gasgefederten Fallsegel (16). Ihr Vorteil: Die Fallstufen werden drastisch reduziert und die Kisten noch schonender befüllt.

Volle Kontrolle: Mit FLOW-CONTROL (17) ist das Starten und Stoppen einer ganzen Einlagerungslinie über ein zentrales Bedienterminal möglich. Alle Grimme Geräte lassen sich in die FLOW-CONTROL-Steuerung einbinden.

Eleganter Zugang und Abstieg zum Verlesetisch mittels aufklappbarer Treppe (18).



Technische Daten

	RH 20-45	RH 20-80	RH 24-45	RH 24-80
Bunkerbodenbreite	2.000 mm	2.000 mm	2.400 mm	2.400 mm
Bunkerbodenlänge	4.500 mm	6.000 mm	4.500 mm	6.000 mm
Bunkerbodenform	Knick oben	Knick oben und unten	Knick oben	Knick oben und unten
Bunkervolumen	9,5 m ³	14 m ³	11 m ³	17 m ³ Option: 19 m ³ (XXL-Version)
Bunkerbodengeschwindigkeit	Stufenlos 0,5–4 m/min.	Stufenlos 0,5–4 m/min.	Stufenlos 0,5–4 m/min.	Stufenlos 0,5–4 m/min.
Enterungsbreite	2.000 mm	2.000 mm	2.400 mm	2.400 mm
Anzahl Walzen-C	8 Stück	8 Stück	8 Stück	8 Stück
Anzahl Walzen-CF	7+7 Stück*	7+7 Stück*	7+7 Stück*	7+7 Stück*
Drehzalverstellung der Walzen	Stufenlos 2 x 4	Stufenlos 2 x 4	Stufenlos 2 x 4	Stufenlos 2 x 4
Abstandsverstellung der Walzen	5-55 mm**, hydraulisch	5-55 mm**, hydraulisch	5-55 mm**, hydraulisch	5-55 mm**, hydraulisch
Einfüllhöhe	850–1.000 mm	850–1.000 mm	850–1.000 mm	850–1.000 mm
Einfüllbreite	3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm Option: 3.400 mm (XXL-Version)
Hauptantrieb	7,5 kW Load-Sensing Pumpe**	10 kW Load-Sensing Pumpe**	10 kW Load-Sensing Pumpe**	10 kW Load-Sensing Pumpe**
Bedienung	Bedienterminal GBT	Bedienterminal GBT	Bedienterminal GBT	Bedienterminal GBT
Abgabehöhe Erdabfuhrband	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Abgabehöhe Fraktionierabfuhrband	1.350 mm	1.350 mm	1.350 mm	1.350 mm
Abgabehöhe Produktabfuhrband	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm
Erdabfuhrband	800 x 3.000 mm bei C	800 x 3.000 mm bei C	800 x 3.000 mm bei C	800 x 3.000 mm bei C
Fraktionierabfuhrband	800 x 3.000 mm*	800 x 3.000 mm*	800 x 3.000 mm*	800 x 3.000 mm*
Produktabfuhrband	650 x 3.000 mm	650 x 3.000 mm	800 x 3.000 mm	800 x 3.000 mm
Antrieb Verlesetisch	4 kW Zahnradpumpe (7,5 kW mit WG)	4 kW Zahnradpumpe (7,5 kW mit WG)	4 kW Zahnradpumpe (7,5 kW mit WG)	4 kW Zahnradpumpe (7,5 kW mit WG)
Verteilbandbreite	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Verlesebandbreite	720 mm	720 mm	720 mm	720 mm
Verlesebandlänge	2.000 m	2.000 m	2.000 m	2.000 m
Gesamtverleselänge	3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm
Sortierlänge Web	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm
Sortierbreite Web (pro Web)	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Geschwindigkeit Web	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
Geschwindigkeit Klopfer	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
Abgabehöhe Sortierabfuhrband beim WG 900/2*	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Sortierabfuhrband beim WG 900/2*	1.100 x 3.000 mm	1.100 x 3.000 mm	1.100 x 3.000 mm	1.100 x 3.000 mm

* Option ** Abhängig von Ausführung

Ihr Grimme Eurodealer für Beratung und Service direkt vor Ort:

GRIMME
ERFOLG ERNTEN!

Grimme Landmaschinenfabrik GmbH & Co. KG · Hunteburger Straße 32 · D-49401 Damme
Telefon +49 5491 666-0 · Telefax +49 5491 666-298
grimme@grimme.de · www.grimme.de