





Feldverladestation

TH-System

SL-Quantum

Technische Daten

	TH 624	TH 624 vor RH 24-60
		
Gesamtlänge		ab 11,90 m *
Bunker		
Annahmebreite	3,35 m	3,35 m
Annahmehöhe	0,85 - 1,00 m	0,85 - 1,00 m
Bodenbreite	2,40 m	2,40 m
Bodenlänge	6,00 m	6,00 m
Bunkerform	Knick oben	Knick unten, Knick oben
Bunkervolumen		ca. 30 m ³
Abgabehöhe		
Produktabfuhrband		125 cm
Erdabfuhrband		125 cm
Maße der Bänder		
Produktabfuhrband		80 cm x 300 cm
Erdabfuhrband		65 cm x 300 cm
Bedienung		Bedienterminal VC 50 mit farbigem Touchscreen-Monitor

* in Abhängigkeit der gewählten Ausstattung (z.B. Anzahl Fraktionierwalzen)

Nutzen Sie unsere Beratung zur Entscheidung für eine Ergänzungslösung zum vorhandenen Schüttbunker oder eine Gesamteinheit mit TH 624 vor einem RH 24-60



Für weitere Informationen fordern Sie einfach unser Spezialprospekt an!

Ihr Grimme Eurodealer für Beratung und Service direkt vor Ort:

Tandem-Schüttbunker TH 624

Der neue Vorschaltbunker für sehr schnelles Entladen und mehr Leistung in Ihrer Logistikkette



Tandemhopper TH 624

Im Schnellgang schonend ins Lager.
Mit bis zu 75 % Zeitersparnis!

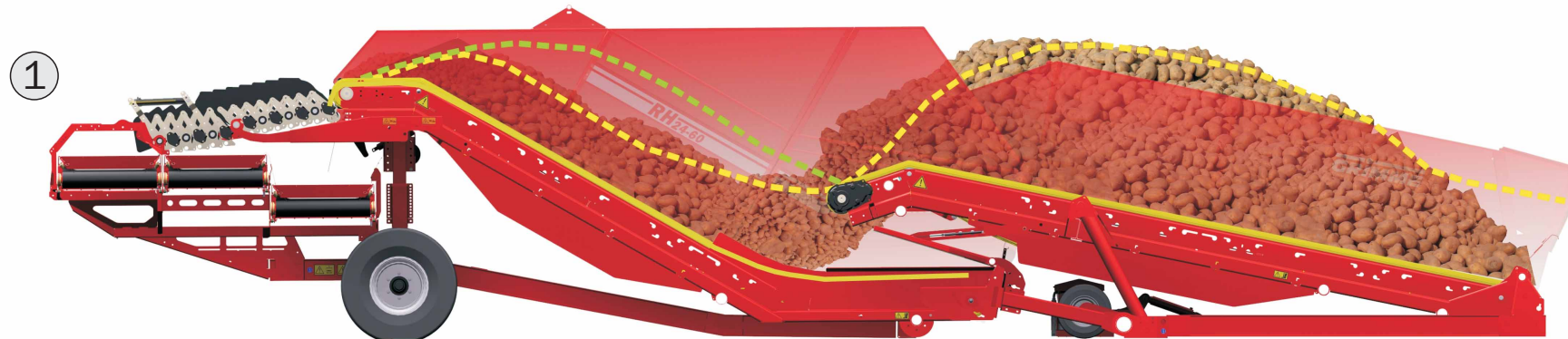
„Zeit ist Geld“ sagt der Volksmund. Das gilt besonders für die knappe Zeit während der Ernte. Mit dem neuen Tandem-Schüttbunker TH 624 verkürzen Sie drastisch die Verweildauer Ihrer Transportfahrzeuge am Lager.

Praxisberichte belegen, dass die Entladezeit in Abhängigkeit der eingesetzten Fahrzeuggröße um 50 bis 75 % gesenkt werden kann. Das bedeutet für Sie einfach mehr Transportkapazität mit dem gleichen Fuhrpark bzw. Einsparungen bei Personal und Fahrzeugen.

Der TH 624 nimmt das Ernteprodukt zügig auf und dient im Wesentlichen der leistungsfähigen Zuführung des zweiten Schüttbunkers (z.B. RH 24-60). Schon während des Entladens wird der Vorschaltbunker hydraulisch angehoben, so dass das vorhandene Nutzvolumen des Schüttbunkers noch effektiver ausgenutzt wird. So entsteht ein deutlich größeres Puffervolumen für die gesamte nachfolgenden Linie. Sie erreichen einen sehr gleichmäßigen Produktfluss auf hohem Niveau!

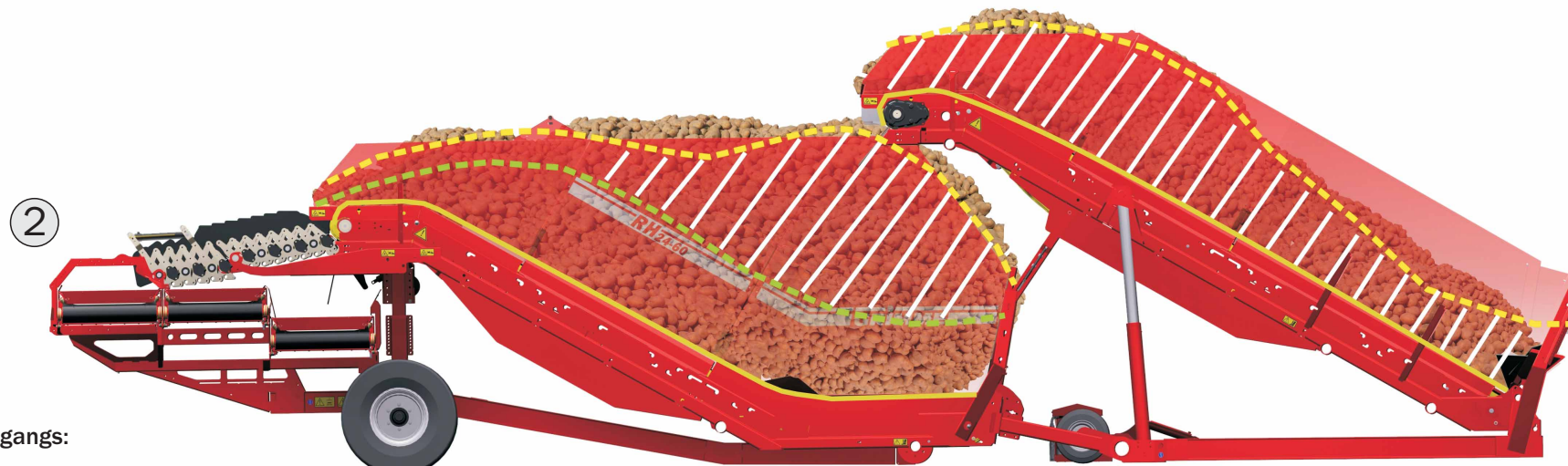
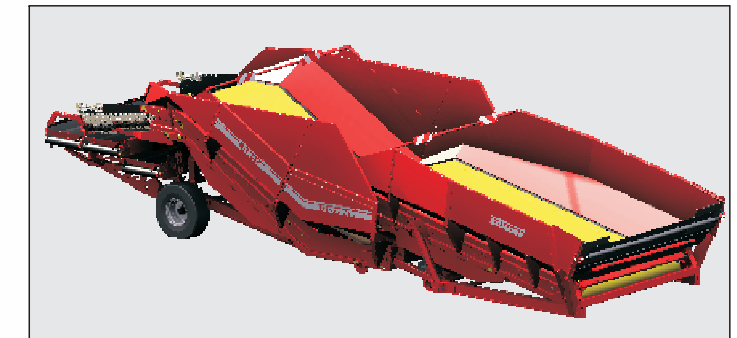
Kürzere Entladezeiten, mehr Transportkapazität mit dem gleichen Fuhrpark und verbesserte Leistung der gesamten Lagerlinie: Das sind die Merkmale des TH 624, mit denen sie auch zukünftig mehr Erfolg ernten.

TH 624 für eine optimierte Logistik beim Einlagern:



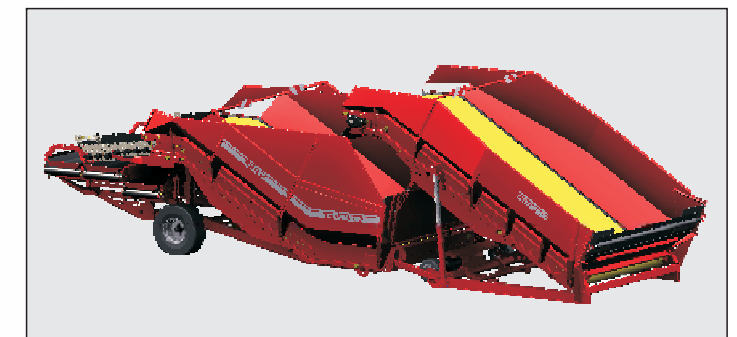
1) Beginn des Entladevorgangs:




- Vorschaltbunker TH 624 unten
- schonende Übergabe in den RH 24-60



2) Im Verlauf des Entladevorgangs:

- Sensor erfasst Füllstand im RH 24-60
- automatisches, hydraulisches Anheben des Vorschaltbunkers TH 624
- optimiertes, zügiges Befüllen des RH 24-60
- großes Puffervolumen für gleichmäßige Beschickung der nachfolgenden Lagerlinie



-  üblicher Füllstand mit Kartoffeln im Schüttbunker
-  geänderter Füllstand beim Befüllen mit dem Vorschaltbunker
-  zusätzlich verfügbares Volumen