

GRIMME
ERFOLG ERNTEN!

Die Lagerhausfüller der SL-Serie

Leistung und Produktschonung in einer neuen Dimension



Holt mehr für Sie raus: die Grimme Einlagerungstechnik!

Viele innovative Ideen und eine große Anzahl technischer Neuheiten zeichnen die Grimme Einlagerungstechnik aus. Ganz gleich, ob Schüttbunker, Verlängerungsbänder oder Lagerhausfüller – immer wurde großer Wert auf hohe Leistungskraft, Robustheit sowie

schonende Erntegutbehandlung gelegt. – Und das bei allen Arbeitsschritten, da jede Übergabestelle bzw. Fallstufe eine kritische Stelle ist. Oder besser gesagt: eine kritische Stelle war. Denn dank der ausgewählten und zum Teil sogar DLG-prämierten Grimme Innovationen

wird das Einlagern zu einem schonenden, reibungslosen und schnellen Arbeitsgang optimiert. Ob mit einzelnen Maschinen oder der ganzen Einlagerungslinie: Holen Sie mehr für sich raus!

GRIMME LAGERHAUSFÜLLER

Schnell, robust, wirtschaftlich: die SL-Serie

Einfach klasse: Kompakt, leistungsstark und wendig – das zeichnet den neuen SL 125 mit 12,5 m und den neuen SL 145 mit 14,5 m Länge von Grimme aus.

Weitere Informationen zur umfangreichen Grundausstattung und zu den Optionen finden Sie auf den Seiten 4–7.



Extraklasse: Schneller, breiter und länger – mit jeweils 14,5 m, 16,5 m und 18,5 m Länge. Die Lagerhausfüller der SL 80-Serie überzeugen durch ein Höchstmaß an Komfort und jede Menge Extras.

Weitere Informationen zur umfangreichen Grundausstattung und zu den Optionen finden Sie auf den Seiten 8–11.





GRIMME
ERFOLG ERNTEN!

SL 125 , SL 145

Einfach klasse: die Lagerhausfüller der Kompakt-Klasse

Kompakt, leistungsstark und wendig – das zeichnet den neuen SL 125 mit 12,5 m und den neuen SL 145 mit 14,5 m Länge aus. Beide Modelle eignen sich hervorragend zum Einlagern von losem Schüttgut wie Kartoffeln, Zwiebeln, Möhren oder Getreide. Der große Radüberstand erlaubt ein Maximum an Schwenkfreiheit. Ihr Vorteil: Der Lagerhausfüller muss nur selten umgesetzt werden. Der elektrohydraulische Antrieb mit der stufenlosen

Geschwindigkeitseinstellung aller Antriebe ermöglicht einen optimierten Erntegutfluss. So wird Ihr Erntegut auch bei voller Durchsatzleistung geschont! Und Sie schonen Ihren Geldbeutel, da die robusten Lagerhausfüller von Grimme nur selten gewartet werden müssen.

Maße auf einen Blick:

SL 125
Länge 12,5 m
Gurtbreite 65 cm

SL 145
Länge 14,5 m
Gurtbreite 65 cm



Qualitätseinbußen vermeiden:
Das Knickelement reduziert die Fallhöhe durch eine waagerechte Produktübergabe auch bei großer Förderhöhe (1).

Doppelt gut: der gummierte Annahmetrichter für eine schonende und verlustfreie Produktzuführung sowie der leicht zugängliche Trichterbereich für eine unkomplizierte Direktannahme. Ideal bei vorgeschalteten Duobändern oder Rückwärtskippern (2).

Es läuft und läuft: das von Grimme entwickelte Förderband mit V-Profil (3) und einer Breite von 65 cm für eine hohe Transportkapazität. Das gummierte Band ist temperaturbeständig, besonders standfest und langlebig.

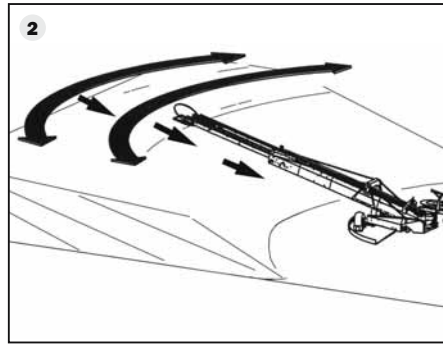
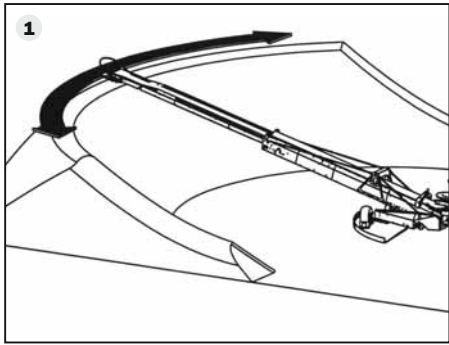
Ziehen statt schieben: Der ziehende Gurtbandantrieb in der S-Umlenkung sichert auch bei höchster Leistung einen rutschfreien Antrieb und eine optimale Gurtführung. Die kugelgelagerten Stahltragrollen sind dauergeschmiert und wartungsfrei (4).

Praktisch ohne Handarbeit: Schwenkbegrenzung und Wanderkennung erfolgen automatisch über Kopfsensoren (5).



SL 145
14,5 m

SL 125
12,5 m



Schwenkautomatik: Die serienmäßig, beidseitig am Kopfstück und optional am Fahrwerk montierten Sensoren steuern die Schwenkbegrenzung (1).

Hallenabschnittsbefüllfunktion (Option): Ultraschallsensoren auf beiden Seiten des Bandgestells messen den Abstand zum eingelagerten Erntegut kontinuierlich (2). Zur vorgegebenen Zeit wird der Teleskoparm schrittweise eingezogen ohne Neigungswinkelanpassung.



Fester Halt für unterwegs: die stabile Zugdeichsel (3) für den sicheren Maschinentransport mit einfacher Demontage.

Das steht fest: Bei Inbetriebnahme werden die Stützräder hochgeschwenkt. Die Maschine ruht dann auf einem Hartmetall-dreheller (4) mit gummierten Noppen. Ihr Garant für hohe Standfestigkeit und schonende Bodenhaftung.



Eine für alle: Mit der zentralen elektro-hydraulischen Einheit können alle Antriebe stufenlos in der Geschwindigkeit gesteuert werden (5).

So behalten Sie die Übersicht: Die einfach bedienbare Steuerbox ist mit einem 15m langen Kabel ausgestattet, damit Sie Ihren Lagerhausfüller bequem vom LKW oder Zufuhrband bedienen können (6).



Praktisch für breite Hallen: Optional können Sensoren an den Haupträdern die Schwenkbegrenzung steuern (7).

Der bringt Sie in Fahrt: Der hydraulische, wartungsarme, robuste Radantrieb ermöglicht eine stufenlose Verstellung der Schwenkgeschwindigkeit ohne störende Schaukelbewegungen (8). Eine ungleichmäßige Lagerbefüllung mangels fehlender Verstellmöglichkeiten gehört ab sofort der Vergangenheit an.



Einfach und schnell umsetzen: Stützräder (9) hydraulisch ausfahren, Maschine umsetzen, Stützräder einfahren – fertig!

Noch mehr auf Lager, damit es noch besser läuft: das Zubehörprogramm

	SL 125	SL 145
1 Edelstahl-Getreidetrichter	●	●
2 Fluid (Zertifiziertes, lebensmittelechtes Antriebsmedium)	●	●
3 Kupplungsteilhälfte (Für Ankopplung eines Duo-Bandes)	●	●
4 FLOW-CONTROL Linien-Steuerung	●	●
5		
6 2 optische Sensoren am Kopffende	○	○
7 Schwenkbegrenzung (2 optische Sensoren im Fahrgestell)	●	●
8 AFG-Box 220 V (Schaltung für Fremdgeräte)	●	●
8 AFG-Box 400 V (Schaltung für Fremdgeräte)	●	●
9 Hydraulisch schwenkbare Räder	●	●
10 Zeitgesteuerte Abgabehöhe-/Schwenkbereichanpassung (2 Sonarsensoren)	●	●
Bandgeschwindigkeit 3–55 m/min	○	○
Bandgeschwindigkeit 3–70 m/min	●	●
24 Zoll Bereifung	●	○

○ Serie
● Option

Da geht kein Korn verloren: Anstatt des serienmäßigen Trichters wird ein rostfreier Getreidetrichter (1) aufgesetzt, dessen doppelte Abdichtung eine verlustfreie Aufnahme und Beförderung ermöglicht.

Läuft wie geschmiert: Als einziger Hersteller bietet Grimme ein lebensmittelechtes Antriebsmedium an, um den hohen Anforderungen unterschiedlichster Qualitätssicherungsprogramme zu entsprechen – das Grimme Fluid (2).

Weich gelandet: Die Kupplungsteilhälfte dient der Anhängung des Verlängerungsbandes. Der Clou: Das Erntegut landet immer sanft in der Trichtermitte – unabhängig von Position und Winkel des Verlängerungsbandes zu Ihrem Lagerhausfüller (3).





Gut verbunden: Eine einheitliche FLOW-CONTROL Verbindungsdose für alle Grimme Lagertechnikmaschinen (4).

Alles im Fluss: Sämtliche Grimme Geräte der Einlagerungstechnik lassen sich über FLOW-CONTROL verbinden. Erfolgt die Bedienung beispielsweise über den Schüttbunker von Grimme, können die verschiedenen Geräte nach einer zeitlichen Einschaltreihenfolge gestartet werden. So werden Stauungen vermieden und das Erntegut geschont (5).



Ultrapraktisch: Für die Hallenabschnittsbeauffunktion sind 2 Ultraschallsensoren (6A) rechts und links am Bandgestell montiert (Option). Sie messen kontinuierlich den Abstand zum eingelagerten Erntegut und verhindern Schüttkegel. Die serienmäßigen Sensoren am Kopfende dienen der Erkennung von Hallenwänden für die Schwenkautomatik (6B).



Geht bis an die Grenze: In extrem breiten Hallen dienen Schwenkbegrenzungssensoren an beiden Rädern der Randerkennung sowie der Befüllung von Lagern mit flexiblen Trennwänden (7).

Die Schaltzentrale: Mit der AFG-Box schalten Sie bequem die Zusatzgeräte in der Einlagerungslinie (8) ein und aus.



Hydraulisch schwenkbare Haupträder für ein schnelles Zurückziehen in der Halle und ein einfaches Umstellen von Transport- (9) in Schwenkstellung (10).

SL 80-14 , SL 80-16 , SL 80-18

Volles Programm für Ihr Lager – die Lagerhausfüller der Oberklasse

Maße auf einen Blick:

SL 80-14
Länge 14,5 m
Gurtbreite 80 cm

SL 80-16
Länge 16,5 m
Gurtbreite 80 cm

SL 80-18
Länge 18,5 m
Gurtbreite 80 cm

Die Lagerhausfüller der SL 80-Serie mit Längen von 14,5 m, 16,5 m und 18,5 m überzeugen durch ein Höchstmaß an Komfort und eine robuste, langlebige Verarbeitung – geringer Wartungsaufwand inklusive! Schüttgut wie Kartoffeln, Zwiebeln, Möhren oder Getreide verladen Sie schnell und sicher per Fernbedienung. Dabei wird Ihr Erntegut dank elektrohydraulischem Antrieb und stufenlos

einstellbaren Bandgeschwindigkeiten mit variablen Drehzahlen extrem schonend behandelt. Der große Radüberstand reduziert Verfahrbewegungen auf ein Minimum. Sie sparen Zeit und Geld. Gleichzeitig haben Sie das ganze Lager mit nur einer Maschine schlagkräftig im Griff!



SL 80-14
14,5 m

SL 80-16
16,5 m

Höchste Wendigkeit auf engstem Raum: Einfaches Wenden und Rangieren dank kurzer Bauweise. Der serienmäßige Radschutz verhindert ein Überrollen des Erntegutes oder kleinerer Gegenstände (1).



Gut gelöst: Der große gummierte Einfülltrichter (2) stellt eine schonende Erntegutaufnahme sicher.



Volle Durchsatzleistung: Der von Grimme entwickelte Fördergurt (3) besticht durch seine sehr hohe Transportkapazität. Die V-förmigen, 16 mm hohen Mitnehmer verstärken die Förderwirkung des 80 cm breiten Gurtes. Mitlaufende Seitenwände verbessern diesen Effekt. Gewebeeinlagen garantieren Flexibilität und Langlebigkeit des Gurtes.

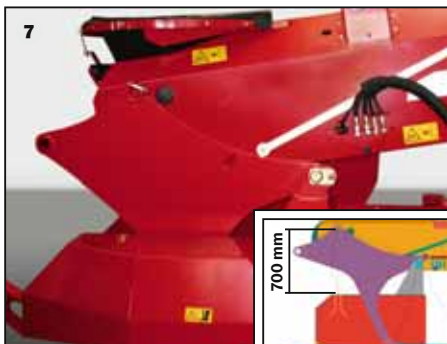
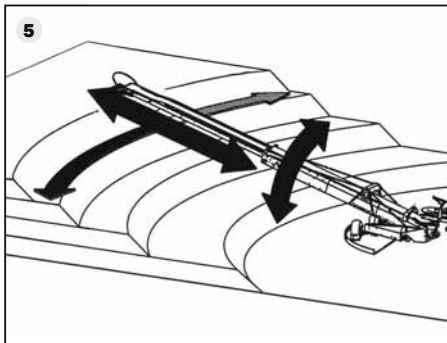
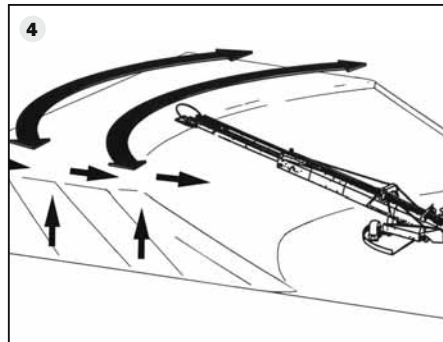
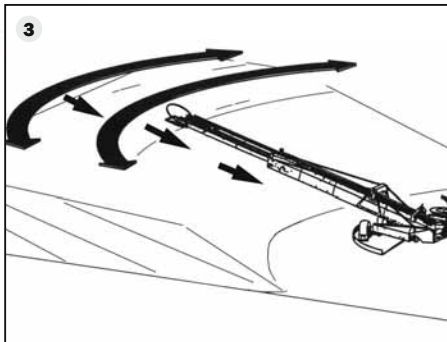
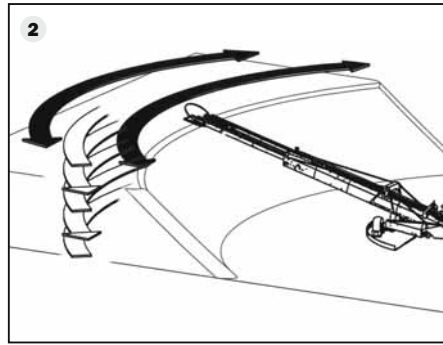
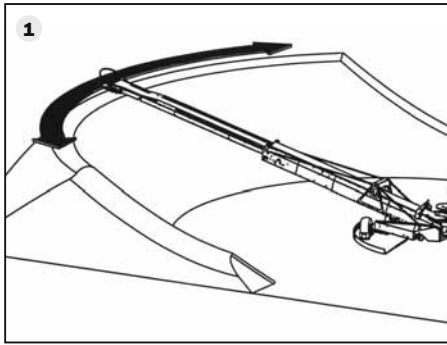


Hydraulischer Bandantrieb an der Zugseite: Der direkte, schlupfsichere und wartungsfreie Antrieb ermöglicht unter allen Betriebsbedingungen eine optimale Gurtführung. Durch den stufenlosen Antrieb wird die Produktschonung gewährleistet (4).



Arbeiten mit Köpfchen: Schwenkbegrenzung und Wanderkennung erfolgen automatisch über die serienmäßigen Kopfsensoren (5).





Schwenkautomatik: Die Schwenkbegrenzung erfolgt kontinuierlich zwischen beiden am Terminal festgelegten Begrenzungspunkten (1).

Schwenkautomatik mit automatischer Anpassung des Schwenkwinkels und der Abgabehöhe (Option) (2): 2 Ultraschallsensoren messen rechts und links am Bandgestell kontinuierlich den Abstand.

Hallenabschnittsbefüllfunktion I: für keilförmige Ebenenbildung ohne Höhenausgleich (Option). Bei erreichtem Befüllungsgrad wird das Teleskopteil automatisch eingezogen (3). Die letzte Ebene wird manuell befüllt.

Hallenabschnittsbefüllfunktion II: für gerade Ebenenbildung (4). Bei erreichtem Befüllungsgrad wird das Teleskopteil automatisch eingezogen (Option). Während des Einziehens wird die Höhe automatisch ausgeglichen, um eine gerade Ebene zu bilden.

Die Terrassenbefüllung: Die Lagerhalle wird im gesamten Teleskopbereich der Maschine vollautomatisch befüllt (5). Profitieren auch Sie von der produktschonenden Einlagerung mittels der Terrassen- und Anschlussbefüllung (Option).

Das Kompakt-Aggregat: Versehen mit einer leistungsstarken Load-Sensing-Hydraulikpumpe (6) wird nur die benötigte Energie bereitgestellt. Auf Wunsch kann die Pumpe mit Grimme Fluid befüllt werden.

Universell einsetzbar im Lager und bei der Heckbeladung von geschlossenen LKWs (z.B. geschlossene, isolierte Kühlcontainer): Der Grimme Lorry-Loading-Lift (optionale Aushebevorrichtung) ist eine ideale Lösung für beide Einsatzfälle (7).

Mobil und wendig: frei drehbare und hydraulisch höhenverstellbare Schwenkräder (8) für den einfachen Maschinentransport.

Die sehr stabile Deichsel kann bequem an die Ackerschleife des Schleppers eingehängt werden und ist leicht an- und abbaubar (9).

Mit Bodenhaftung: Die Maschine ruht im Einlagerungsbetrieb auf einem robusten, gummierten Drehteller (10).

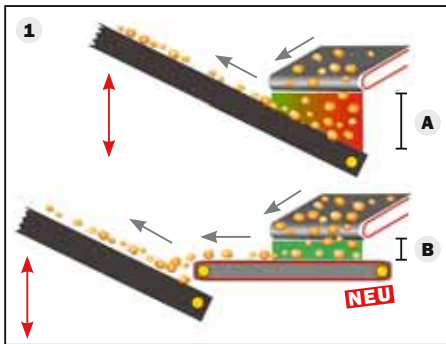
Sämtliche Maschinenfunktionen im zentralen Zugriff: mit dem Bedienterminal GBX-HE (11).

SL 80-18
18,5 m

Das hat Klasse: mehr Komfort, mehr Leistung – wirtschaftlicher arbeiten

	SL 80-14	SL 80-16	SL 80-18	SL 80-18 QUANTUM	SL 80-20 QUANTUM	SL 80-22 QUANTUM
1 QUANTUM-System NEU	—	—	—	○	○	○
2 (1,5 m langes Vorschaltband)						
3 FLOW-CONTROL Linien-Steuerung	●	●	●	●	●	●
4 BIG BAG-Befüllvorrichtung	●	●	●	●	●	●
5 Kupplungsteilhälfte (Für Ankopplung eines Duo-Bandes)	●	●	●	○	○	○
6 LKW-Befüllband	●	●	●	—	—	—
7 Edelstahl-Getreidetricher	●	●	●	●	●	●
8 Funk-Fernbedienung (Zur Bedienung der wesentlichen Funktionen)	●	●	●	●	●	●
Automatische Anpassung des Schwenkbereichs	●	●	●	●	●	●
Bedienterminal (Inkl. Joystick)	○	○	○	○	○	○
Abgabehöhenanpassung (Autom. Anpassung der Fallhöhe durch 2 Ultraschallsensoren)	●	●	●	●	●	●
Optosensoren am Kopfe (Zum Erfassen von Hindernissen in waagerechter Richtung)	●	●	●	●	●	●
Schwenküberwachung (4 optische Sensoren am Innenbandkopf)	●	●	●	●	●	●
Hallenabschnittsbefüllfunktion I (Einziehen des Teleskopteils)	●	●	●	●	●	●
Hallenabschnittsbefüllfunktion II (Einziehen des Teleskopteils mit Höhenausgleich)	●	●	●	●	●	●
Terrassenbefüllung	●	●	●	●	●	●
Konstante Aufgabekante	●	●	●	○	○	○
Fluid (Zertifiziertes, lebensmittelechtes Antriebsmedium)	●	●	●	●	●	●
AFG-Box 220 V (Schaltung für Fremdgeräte)	●	●	●	●	●	●
AFG-Box 400 V (Schaltung für Fremdgeräte)	●	●	●	●	●	●
Bandgeschwindigkeit 3–50 m/min	○	○	○	○	○	○
Bandgeschwindigkeit 3–70 m/min	●	●	●	●	●	●
Lorry-Loading-Lift	●	●	●	—	—	—

○ Serie
● Option
— Nicht
möglich



Hohe Erntegutschonung in jeder Zufuhrsituation: Das neue QUANTUM-System (1B/2) sichert eine hohe Erntegutqualität bei gleichmäßig hoher Einlagerungsleistung; insbesondere bei einer Schrägstellung des Transportbandes sorgt das 1,5 m lange Übergabeband für eine konstant niedrige Übergabestufe (1B im Vergleich zu 1A) – unabhängig von Aufgabe- und Förderwinkel.



Alles im Fluss: Sämtliche Grimme Geräte lassen sich über das zentrale FLOW-CONTROL (3) einbinden. Erfolgt die Bedienung beispielsweise über den Schüttbunker von Grimme können die verschiedenen Geräte nach einer zeitlichen Einschaltreihenfolge gestartet werden. So werden Stauungen vermieden und das Erntegut geschont.

Erweitern Sie Ihre Möglichkeiten: Mit der neuen Befüllvorrichtung von Grimme sind BIG BAGs (4) mit einem Fassungsvermögen von 500 bis 1.200 kg schnell befüllt – erntegutschonend und fallstufenoptimiert. Die Vorrichtung ist leicht montierbar, absolut wartungsfrei und kostengünstig.



Gute Verbindung: Die Kupplungsteilhälfte sichert eine fallstufenoptimierte Übergabe (5). Bei Fahrbewegungen des Lagerhausfüllers verschieben sich angekoppelte Grimme Duo-Verlängerungsbänder mit.

LKW-Befüllband: ermöglicht eine produktschonende Befüllung von Transportfahrzeugen. Das Kopfstück ist über das Bedienterminal steuerbar. Die effektive Nutzlänge des Teleskopbereichs wird dadurch reduziert (6).



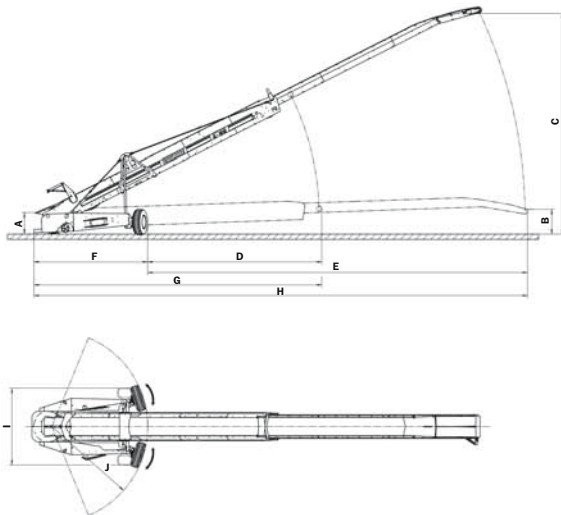
Da geht kein Korn verloren: Auf den serienmäßigen Trichter wird ein rostfreier Getreidetrichter (7) aufgesetzt, dessen doppelte Abdichtung eine verlustfreie Aufnahme und Beförderung ermöglicht.

Erweitern Sie Komfort und Bewegungsfreiheit: die wichtigsten Bedienfunktionen per Funkfernbedienung im Schnellzugriff (8).



Technische Daten

	SL 125	SL 145	SL 80-14	SL 80-16	SL 80-18	SL 80-18 QUANTUM	SL 80-20 QUANTUM	SL 80-22 QUANTUM
Aufgabehöhe (A)	950 mm	950 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.400 mm	1.400 mm	1.400 mm
Abgabehöhe min. (B)	800 mm	1.200 mm	400 mm	550 mm	800 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Abgabehöhe max. (C)	5.800 mm	7.000 mm	6.200 mm	7.800 mm	8.900 mm	7.600 mm	8.400 mm	9.300 mm
Nutzlänge min. (D)	4.400 mm	5.500 mm	5.000 mm	5.700 mm	6.700 mm	6.100 mm	6.600 mm	7.600 mm
Nutzlänge max. (E)	9.000 mm	11.000 mm	10.800 mm	12.500 mm	14.500 mm	12.800 mm	14.300 mm	16.300 mm
Fahrwerkslänge (F)	3.500 mm	3.500 mm	3.900 mm	4.250 mm	4.300 mm	5.100 mm	5.600 mm	5.600 mm
Gesamtlänge min. (G)	7.800 mm	9.100 mm	8.700 mm	9.700 mm	10.700 mm	11.200 mm	12.200 mm	13.200 mm
Gesamtlänge max. (H)	12.500 mm	14.500 mm	14.500 mm	16.500 mm	18.500 mm	18.000 mm	20.000 mm	2.2000 mm
Transportbreite (I)	1.950 mm	2.250 mm	2.700 mm	2.700 mm	2.900 mm	2.900 mm	2.900 mm	2.900 mm
Schwenkradius (J)	2.800 mm	2.900 mm	3.500 mm	3.500 mm	3.600 mm	4.500 mm	5.000 mm	5.000 mm
Schwenkbereich bei 135°	23.000 mm	26.800 mm	26.000 mm	30.000 mm	34.000 mm	–	–	–
Schwenkbereich bei 180°	–	–	–	–	–	35.000 mm	39.000 mm	43.000 mm
Gewicht	3.800 kg	4.200 kg	4.600 kg	5.500 kg	6.400 kg	6.200 kg	7.200 kg	8.500 kg
Motorleistung	4,0 kW	4,0 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	10 kW	10 kW	10 kW
Gurtbreite	650 mm	650 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Bandgeschwindigkeit	3–55 m/min	3–55 m/min	3–50 m/min	3–50 m/min	3–50 m/min	3–50 m/min	3–50 m/min	3–50 m/min



Erfolg auf ganzer Linie: mit ausgezeichneter Lagertechnik von Grimme



Schützbunker



Verlängerungsband



Lagerhausfüller



Kombigerät:
Verlese-/Sortiereinheit



Kistenbefüllgerät



Websortierer

Ihr Grimme Eurodealer für Beratung und Service direkt vor Ort:

GRIMME
ERFOLG ERNTEN!

Grimme Landmaschinenfabrik GmbH & Co. KG · Hunteburger Straße 32 · D-49401 Damme
Telefon +49 5491 666-0 · Telefax +49 5491 666-2298
grimme@grimme.de · www.grimme.de