

GRIMME
ERFOLG ERNTEN!

Die Schüttbunker der RH-Serie

Schonend lagern – Erfolg ernten!



Holt mehr für Sie raus: die Grimme Einlagerungstechnik!

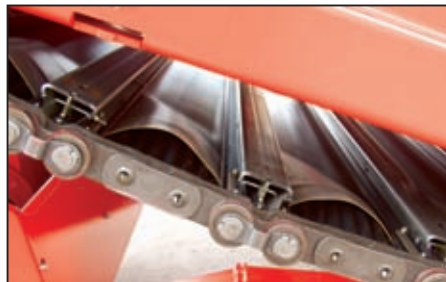
Viele innovative Ideen und eine große Anzahl technischer Neuheiten zeichnen die Grimme Einlagerungstechnik aus. Ganz gleich, ob Schüttbunker, Verlängerungsbänder oder Lagerhausfüller – immer wird größter Wert auf hohe Leistungskraft, enorme Robustheit sowie schonendste Erntegutbehandlung gelegt. – Und das bei allen Arbeitsschritten, da jede Übergabe-

stelle bzw. Fallstufe eine kritische Stelle ist. Oder besser gesagt: eine kritische Stelle war. Denn dank der ausgewählten und zum Teil sogar DLG-prämierten Grimme Innovationen wird das Einlagern zu einem schonenden, reibungslosen und schnellen Arbeitsgang optimiert. Ob mit einzelnen Maschinen oder der ganzen Einlagerungslinie: Holen Sie mehr für sich raus!

GRIMME KNOW-HOW

Es gibt viele Gründe, sich für die RH-Serie zu entscheiden. Hier die vier wichtigsten!

Tragende Rolle: Die stabile Konstruktion des Bunkerbodens ist freitragend. Die robusten Bunkerbodenketten mit großen, außenliegenden Laufrollen sichern zudem eine lange Lebensdauer, geringe Rollwiderstände und einen minimalen Wartungsaufwand.



Viele Vorteile auf einmal: Das Knickteil am Ende des Bunkerbodens lockert den Produktstrom auf, verbessert die gleichmäßige Produktabgabe an die Enterdung und sorgt für eine kontinuierlichere Beschickung der Folgegeräte.



Maximale Leistung: Die tiefe Lamellenform des Bunkerbodens führt zu einem optimalen Fördereffekt und damit zu einer maximalen Auslastung des jeweiligen Bunkervolumens. – Die tiefen, weichen Bunkertaschen gewährleisten eine schonende Erntegutbehandlung, eine gleichmäßige Entleerung mit geringer Rollneigung sowie eine schnelle Restentleerung.

Bestleistungen – made by Grimme: Die weichen, verschleißfesten Polyurethan-Spiralwalzen erzielen eine deutlich höhere Erntegutschonung und effektivere Trennleistungen als herkömmliche Stahlschneidwalzen. Auch die unabhängige Ansteuerung der Walzengruppen „1-3-5“ und „2-4-6“ trägt dazu bei, dass bei allen Kartoffelgrößen ideale Ergebnisse erreicht werden. Zudem verhindert die einzigartige Walzenkontur ärgerliche Steinklemmer und Krautwickler. Die Abstands- und Neigungsverstellung kann zur optimalen Beimengentrennung individuell eingestellt werden. Der Walzantrieb erfolgt direkt, anstatt über herkömmliche, wartungsintensive Kettenantriebe.





Inhaltsverzeichnis

Original Grimme Know-how	2
Qualität von Anfang an: die Einstiegsklasse.	4-5
Kompakt und klasse: die Kompaktklasse.	6-7
Mehr als Sie erwarten: die Oberklasse.	8-10
Damit Sie rundum zufrieden sind: das umfangreiche Zubehörprogramm.	11-13
Technische Daten	14

RH 12-40 E / RH 16-40 E / RH 20-45 E / RH 20-60 E

Qualität von Anfang an: die Einstiegsklasse

Für Einsteiger in die Grimme Klasse:
Die robusten Schüttbunkermodelle
der E-Serie glänzen nicht nur mit einem
ausgezeichneten Preis-/Leistungsverhältnis,

sie bestechen auch durch hohe Leistung
bei gleichzeitig maximaler Erntegut-
schonung sowie einer Vielzahl an
innovativen und praxisingerechten Lösungen.

*Beladen leicht gemacht: Das
Einschüttgummi und die Seiten-
abdichtung verhindern beim
Beladevorgang ein Herausfallen der
Kartoffeln. Zudem ist das
Einschüttgummi höhenverstellbar
und kann so an verschiedene
Anhänger angepasst werden.*



**Innovativ. Erntegutschonend. Leistungsstark:
die Ausstattungsdetails der Einstiegsklasse**

Von der Beladung bis zur Walzenreinigung
profitieren Sie dabei von den original Grimme
Detaillösungen:

Bei der Beladung:

- Der Einfülltrichter eignet sich ideal zur Befüllung mit Rückwärtskippern
- Verstellbares, gefedertes Einschüttgummi (optional) zur schnellen Anpassung an unterschiedliche Rückwärtskipper – auch optimal geeignet zur Entleerung von Kartoffelkisten

*Ohne Abzüge vorteilhaft: Die Abzugs-
kante des Schütttrichters sorgt für
einen einheitlichen Produktfluss und
die gleichmäßige Beschickung von
Folgeberäten. Optional ist die Abzugs-
kante einstellbar – zur optimalen
Dosierung des Erntegutstroms.
Der Gummibunkerboden gewährleistet
eine erntegutschonende, stufenlose
Förderung und die weichen Mitnehmer
eine schnelle Restentleerung.*



Bei der Erntegutbeförderung:

- Sanfter, schonender Gummiboden mit 15 mm Mitnehmern
- Stufenlos regelbare Bunkerboden-
geschwindigkeit über ein Handregelventil

*Das Sixpack von Grimme:
Der Abstand der sechs weichen
Polyurethan-Spiralwalzen kann über
ein Handventil (1) für eine hohe
Beimengentrennung bei maximaler
Erntegutschonung von 5 auf bis zu
55 mm vergrößert werden (2). Dank
hydraulischem Antrieb ist eine
stufenlose Geschwindigkeitseinstellung
der Enterdungswalzen ebenfalls über
ein Handregelventil (1) möglich.*



*Sichere Beförderung: serienmäßig
ist der RH 12-40 E mit einem
Erdtrichter und einer Produktauslauf-
rutsche ausgerüstet. Auf Wunsch ist
er maximal mit einem Erdabfuhrband
ausrüstbar (Option).*



RH 12-40 E

Bei der Enterdung:

- 6 Polyurethan-Spiralwalzen mit variabler Drehzahl
- Schnellwalzenreinigung TURBO-CLEAN (Option)
- Manuelle Neigungs- und Abstandsverstellung der Enterdungswalzen
- Antrieb über eine Zahnradpumpe

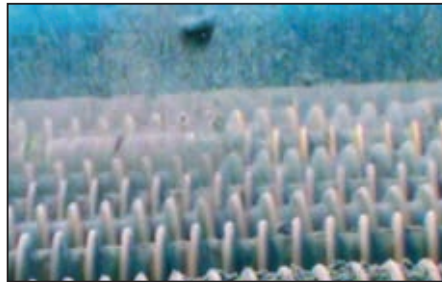


Viele Vorteile auf einmal: Das Knickteil am Ende des Bunkerbodens lockert den Produktstrom auf, verbessert die gleichmäßige Produktabgabe an die Enterdung und sorgt für eine kontinuierlichere Beschickung der Folgegeräte.

Bei der Erntegutverteilung:

- Produkt- und Erdabfuhrband mit „Links-/Aus/Rechtslauf“, sowie stufenlose Geschwindigkeitsverstellung über ein mechanisches Steuerventil

Das umfangreiche original Grimme Zubehörprogramm finden Sie auf den Seiten 11–13.



Eine saubere Sache: Optional sind alle Schüttbunker der RH-Serie mit TURBO-CLEAN ausrüstbar. Maximale Drehzahlen führen hierbei zu großen Fliehkräften, wodurch die Walzen gründlich gereinigt werden. – Ideal bei klebrigen Böden.

RH-Serie	12-40 E	16-40 E	20-45 E	20-60 E
Einfüllbreite	290 cm	290 cm	300 cm	300 cm
Bodenbreite	140 cm	140 cm	200 cm	200 cm
Bodenlänge	400 cm	400 cm	450 cm	600 cm
Enterdungsbreite	120 cm	160 cm	200 cm	200 cm
Enterdungswalzen	6	6	6 (Option: 8)	6 (Option: 8)
Bunkervolumen	4 m ³	4 m ³	9,5 m ³	16 m ³

Die Modellvarianten der Einstiegsklasse im Überblick



Günstige Gelegenheit:
Die E-Modelle von Grimme glänzen mit einem ausgezeichneten Preis-/Leistungsverhältnis.

RH 20-45 E

RH 16-40

Kompakt und klasse: die Kompaktklasse

Das kompakte Schüttbunkermodell RH 16-40 mit einem Bunkervolumen von 4 m³ (optional: 5,5 m³) besticht nicht nur durch eine hohe Leistung bei gleichzeitig maximaler Erntegutschonung,

sondern auch durch eine Vielzahl an innovativen Ausstattungsdetails. Optimal aufeinander abgestimmt: der RH 16-40 in Kombination mit einem Kistenbefüllmodul der GBF-Serie.

Einzigartig: Der robuste RH 16-40 ist mit einem elektro-hydraulischen Antrieb über eine Load-Sensing-Pumpe ausgerüstet. Der entscheidende Vorteil: die stufenlose Geschwindigkeitsverstellung aller Antriebskomponenten, d.h. die Anpassung an den individuellen Leistungsbedarf! Ein weiteres Plus: die hohe Langlebigkeit und Wartungsfreiheit, da keine Zahnräder und Kettenantriebe Verwendung finden.



Auf alles eingestellt: Mit der hydraulischen Neigungs- und Abstandsverstellung (optional) lässt sich der Enterdungsvorgang für die unterschiedlichsten Einsatzbedingungen genauestens einstellen.



Bietet Vorteile am laufenden Band: die schonende seitliche Förderung von Erntegut und aussortierten Beimengen über einen Gummigurt – für einen optimalen Erntegutstrom.



Die wichtigsten technischen Daten des Kompaktklassenmodells RH 16-40 im Überblick:

RH-Serie	16-40
Einfüllbreite	290 cm
Bodenbreite	140 cm
Bodenlänge	400 cm
Enterungsbreite	160 cm
Enterungswalzen	6
Bunkervolumen	4 m ³ Option: 5,5 m ³

Innovativ. Erntegutschonend. Leistungsstark: die Ausstattungsdetails der Kompaktklasse

Komfort in Serie: Über das externe Bedienterminal GBT haben Sie während des gesamten Bunkervorgangs alles im Griff. Von der Beladung bis zur Walzenreinigung profitieren Sie dabei von den original Grimme Detaillösungen:

Bei der Beladung:

- Der Einfülltrichter eignet sich ideal zur Befüllung mit Rückwärtskippern
- Verstellbares, gefedertes Einschütttuch (optional) zur schnellen Anpassung an unterschiedliche Rückwärtskipper – auch optimal geeignet zur Entleerung von Kartoffelkisten

Bei der Erntegutbeförderung:

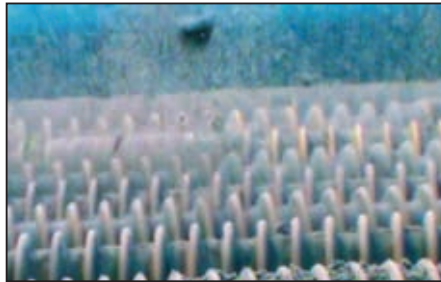
- Sanfter, schonender Gummiboden mit 15 mm Mitnehmern
- Stufenlos regelbare Bunkerbodengeschwindigkeit über das Bedienterminal GBT (inklusive 0 bis 100 %-Anzeige)
- FLOW-CONTROL ermöglicht die Reihenfolgeschaltung aller Förderglieder der kompletten Einlagerungslinie (Option)



Riesige Vorteile: Mit dem großen Schütttrichter (ohne Bunkerabzugskante) für den RH 16-40 vergrößern Sie das Bunkervolumen noch einmal von 4 auf 5,5 m³.

Bei der Enterdung:

- 6 Polyurethan-Spiralwalzen mit variabler Drehzahl
- Schnellwalzenreinigung TURBO-CLEAN (Option)
- Manuelle Neigungs- und Abstandsverstellung der Enterdungswalzen (optional hydraulisch)
- Stufenloser elektro-hydraulischer Antrieb über eine Load-Sensing-Pumpe



Eine saubere Sache: Optional sind alle Schüttbunker der RH-Serie mit TURBO-CLEAN ausrüstbar. Maximale Drehzahlen führen hierbei zu großen Fliehkräften, wodurch die Walzen gründlich gereinigt werden. – Ideal bei klebrigen Böden.

Bei der Erntegutverteilung:

- Produkt- und Erdabfuhrband mit „Links-/Aus/Rechtslauf“, sowie stufenlose Geschwindigkeitsverstellung über ein mechanisches Steuerventil
- Zur optimalen Kistenbefüllung ideal mit dem Grimme Kistenbefüllmodul der GBF-Serie kombinierbar



Alles im Griff: Mit dem GBT lassen sich alle wichtigen Einstellmöglichkeiten bequem steuern – z. B. die Bunkerbodengeschwindigkeit, die optionale Neigungs- und Abstandsverstellung der Enterdungswalzen sowie TURBO-CLEAN.

Das umfangreiche original Grimme Zubehörprogramm finden Sie auf den Seiten 11–13.



In Kombination besser: der Grimme Schüttbunker mit integriertem Kistenbefüllmodul der GBF-Serie. Hierdurch wird ein besserer Erntegutstrom über eine kurze Förderstrecke erreicht und unnötige Übergabestufen vermieden – bei einfachem Maschinenhandling und optimaler Erntegutschonung.

RH 20-45 / RH 24-45 / RH 20-60 / RH 24-60 / RH 24-60 XXL*

Mehr als Sie erwarten: die Oberklasse

Die leistungsstarken und komfortablen Schüttbunker der Oberklasse mit einem Bunkervolumen von 9,5 bis maximal 19 m³ eignen sich ideal zur Befüllung mit Rückwärtskippern. Freuen Sie sich auf alle innovativen Lösungen aus der Einstiegsklasse und darüber hinaus auf

höchsten Bedienkomfort, maximale Erntegutschonung und enorme Leistungskraft. Überzeugen Sie sich von den praxismgerechten Lösungen der Oberklasse am besten selbst. – Erst auf den nächsten Seiten und dann bei Ihrem Grimme Vertriebspartner in Ihrer Nähe.

Große Klasse: Die großen Einfüllbreiten eignen sich ideal zur Befüllung mit Rückwärtskippern. Das gummierte, höhenverstellbare Einschüttutuch (optional) – für eine optimale Anpassung an unterschiedliche Anhänger. Die Seitenabdichtung sorgt dafür, dass kein Erntegut verloren geht.



Viele Vorteile auf einmal: Das Knickteil am Ende des Bunkerbodens lockert den Produktstrom auf, verbessert die gleichmäßige Produktabgabe an die Enterdung und sorgt für eine kontinuierlichere Beschickung der Folgegeräte.



Innovativ. Erntegutschonend. Leistungsstark: die Ausstattungsdetails der Oberklasse

Komfort in Serie: Über das externe Bedienterminal GBT haben Sie während des gesamten Bunkervorgangs alles im Griff. Von der Beladung bis zur Walzenreinigung profitieren Sie dabei von den original Grimme Detaillösungen:

Bei der Beladung:

- Der Einfülltrichter eignet sich ideal zur Befüllung mit Rückwärtskippern
- Verstellbares, gefedertes Einschüttutuch (optional) zur schnellen Anpassung an unterschiedliche Rückwärtskipper – auch optimal geeignet zur Entleerung von Kartoffelkisten



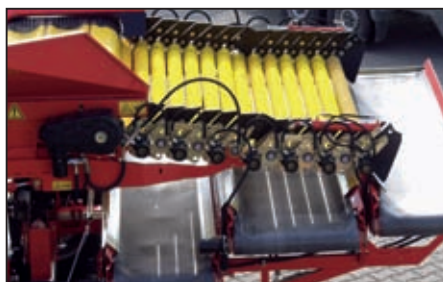
Zeitsparend: Mit der stabilen Zugdeichsel mit Knickfunktion ist eine Demontage nicht mehr zwingend erforderlich.

Bei der Erntegutbeförderung:

- Extrem schonender Lamellenbunkerboden mit tiefen, weichen Taschen
- Stufenlos regelbare Bunkerbodengeschwindigkeit über das serienmäßige Bedienterminal GBT (inklusive 0 bis 100 %-Anzeige)
- FLOW-CONTROL ermöglicht die Reihenfolgeschaltung aller Förderglieder der kompletten Einlagerungslinie (Option)
- Automatische Regelung der Bunkerbodengeschwindigkeit über CAPACITY-CONTROL zur optimalen Beschickung von Folgegeräten (Option)

Bei der Enterdung:

- 6 Polyurethan-Spiralwalzen mit variabler Drehzahl (optional bis zu 14)
- Schnellwalzenreinigung TURBO-CLEAN (Option)
- Fraktionierwalzen aus Polyurethan zur optimalen Vorsortierung des Ernteguts (Option)
- Serienmäßige, hydraulische Neigungs- und Abstandsverstellung der Enterdungswalzen
- Stufenloser elektro-hydraulischer Antrieb über eine Load-Sensing-Pumpe



Mit Abstand besser: die serienmäßige hydraulische Neigungs- und Abstandsverstellung – für eine optimale Reinigung des Ernteguts.



Der Walzenantrieb erfolgt direkt – und nicht über herkömmliche, wartungsintensive Kettenantriebe!

Erfolgreich mit System: Das CAPACITY-CONTROL-System (optional) regelt die Bunkerbodengeschwindigkeit automatisch und sorgt für eine optimale Beschickung der gesamten Einlagerungslinie. Ihr Vorteil: eine ideale Auslastung ohne manuelles Nachregeln. Die Steuerung erfolgt über einen Ultraschallsensor, die Einstellung über das Bedienterminal GBT.



Doppelt praktisch: Der zusätzliche Knick im unteren Bereich des Bunkerbodens vergrößert nicht nur das Volumen, sondern reduziert auch die Gefahr, dass hohe Pendelbordwände den Bunkerboden beschädigen.

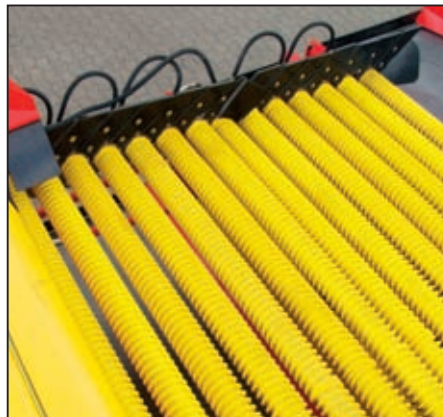
Bei der Erntegutverteilung:

- Produkt- und Erdabfuhrband mit „Links-/Aus/Rechtslauf“, sowie stufenlose Geschwindigkeitsverstellung über das Bedienterminal GBT

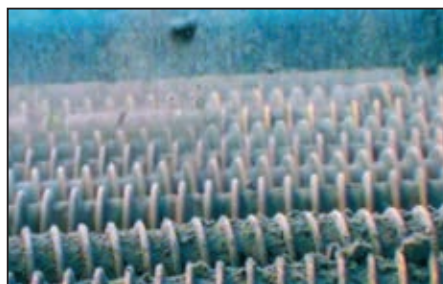
Das umfangreiche original Grimme Zubehörprogramm finden Sie auf den Seiten 11–13.



Ihre Steuerzentrale: Alle wichtigen Einstellmöglichkeiten lassen sich bequem über das Bedienterminal GBT steuern. Z.B. die Bunkerbodengeschwindigkeit, Abstands- und Neigungsverstellung der Enterdungswalzen sowie der Abfuhrbänder oder das optional erhältliche TURBO-CLEAN.



Technik mit Doppelfunktion: Bis zu 14 Polyurethanwalzen sorgen für eine extrem schonende und effektive Reinigung. Der besondere Clou dabei: In einem Arbeitsgang wird das Erntegut gleichzeitig von Beimengen getrennt und vorsortiert.



Eine saubere Sache: Mit der optionalen Schnellwalzenreinigung TURBO-CLEAN werden bei maximalen Drehzahlen hohe Fliehkräfte erreicht, die für eine extrem gründliche Reinigung der Walzen sorgen. – Ideal bei klebrigen Böden!

RH-Serie	20-45	24-45	20-60	24-60	24-60 XXL
Einfüllbreite	300 cm	300 cm	300 cm	300 cm	340 cm
Bodenbreite	200 cm	240 cm	200 cm	240 cm	240 cm
Bodenlänge	450 cm	450 cm	600 cm	600 cm	600 cm
Enterdungsbreite	200 cm	240 cm	200 cm	240 cm	240 cm
Enterdungswalzen	6 (Option: 8)	6 (Option: 8)	6 (Option: 8)	6 (Option: 8)	6 (Option: 8)
Bunkervolumen	9,5 m ³	11 m ³	16 m ³	19 m ³	21 m ³

Die Modellvarianten der Oberklasse im Überblick



Zügiges Entleeren steigert die Schlagkraft: Eine Einfüllbreite von 300 cm erleichtert das Rangieren am Schüttbunker. Bei der XXL-Ausführung (Option) stehen bis zu 21 m³ bei einer Einfüllbreite von 340 cm zur Verfügung.

Damit Sie rundum zufrieden sind: das umfangreiche original Grimme Zubehörprogramm

	EINSTIEGSKLASSE				KOMPAKT- KLASSE	OBERKLASSE				
	RH 12-40 E	RH 16-40 E	RH 20-45 E	RH 20-60 E	RH 16-40	RH 20-45	RH 24-45	RH 20-60	RH 24-60	RH 24-60 XXL
1 Gefedertes Einschüttloch	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2 Großer Schütttrichter (ohne Bunkerabzugskante)	●	●	—	—	●	—	—	—	—	—
3 Einstellbare Abzugskante (für großen Schütttrichter)	●	●	—	—	●	—	—	—	—	—
4 CAPACITY-CONTROL (Sensor und Software für Kapazitätsregelung)	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●
5 Zwei zusätzliche Enterdungswalzen	—	—	●	●	—	●	●	●	●	●
6 TURBO-CLEAN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
7 Seitliches Abfuhrband	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●
8 Fraktioniereinheit	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●
9 Hydraulische Abstands- und Neigungsverstellung	—	●	—	—	●	○	○	○	○	○
10 Abfuhrbänder 350 cm (anstatt 300 cm)	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●
11 Elektrisch geschaltete Abfuhrbänder	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○
12 Fallbremse (für Abfuhrband)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
13 Gasgefedertes Fallsegel (für Abfuhrband)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
14 Zwiebelhaspel	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●
15 FLOW-CONTROL (Hard- und Software für Liniensteuerung)	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●
16 AFG-Box 220 V (Schaltung für Fremdgeräte)	—	—	—	—	○	●	●	●	●	●
16 AFG-Box 400 V (Schaltung für Fremdgeräte)	—	—	—	—	○	●	●	●	●	●

○ Serie ● Option — Nicht verfügbar



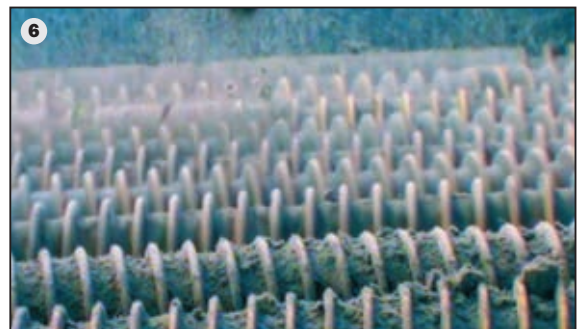
1
Immer auf der Höhe: Mit dem gefederten Einschüttutuch ist die Höhenanpassung an verschiedene Anhänger bequem mit wenigen Handgriffen erledigt.



2
Riesige Vorteile: Mit dem großen Schütttrichter (mit Bunkerabzugskante) für den RH 12-40 E oder den RH 16-40 vergrößern Sie das Bunkervolumen noch einmal.



5
Erhöhen Sie die Reinigungsleistung: mit zwei zusätzlichen Polyurethan-Spiralwalzen



6
Für Höchstleistungen: Mit der Schnellwalzenreinigung TURBO-CLEAN werden bei maximalen Drehzahlen hohe Fliehkräfte erreicht, die für eine extrem gründliche Reinigung der Walzen sorgen. – Ideal bei klebrigen Böden!



9
Gute Alternative: Mit der hydraulischen Neigungs- und Abstandsverstellung ist eine flexiblere und bequemere Anpassung an die individuellen Einlagerungsanforderungen möglich.



10
Um Längen besser: die Bandverlängerung von 300 cm auf 350 cm



13
Lohnende Investition: die Ausstattung des Produktabfuhrbandes mit einem gasgefederten Fallsegel. Ihr Vorteil: Die Fallstufen werden drastisch reduziert und die Kisten noch schonender befüllt.



14
Löst Verhakungen: Die Zwiebelhaspel lockert den Produktstrom auf und sorgt so für eine schonende Übergabe zur nachfolgenden Enterdungseinheit.



3
Gleichmäßig gut: Die Abzugskante des Schüttrichters für den RH 16-40, RH 16-40 E und RH 12-40 E führt zu einem einheitlichen Produktfluss – für die gleichmäßige Beschickung von Folgegeräten.



4
Erfolgreich mit System: Das CAPACITY-CONTROL-System regelt die Bunkerbodengeschwindigkeit automatisch und sorgt für eine optimale Beschickung der gesamten Einlagerungslinie. Ihr Vorteil: eine ideale Auslastung ohne manuelles Nachregeln. Die Steuerung erfolgt über einen Ultraschallsensor.



7
Gebündelte Abfuhr: Bei intensiver Ernterung mit 14 Walzen fallen große Erdmengen an. Das seitliche Abfuhrband bündelt diese Erde und gibt sie gemeinsam ab. So sparen Sie sich den Einsatz mehrerer langer Bänder.



8
Für beste Trenn- und Sortierergergebnisse: Mit der Fraktioniereinheit mit bis zu 14 Polyurethan-Spiralwalzen (7+7 Walzen) lässt sich effektiv und schonend vorsortieren – sowie eine maximale Reinigungsleistung bei höchster Erntegutschonung, auch bei schwierigen Bedingungen, erzielen.



11
Komfortabel gelöst: der elektrisch geschaltete „Links-/Aus/Rechtslauf“ der Abfuhrbänder – optimal gesteuert über das Bedienterminal.



12
Für alle Fälle: Mit der Fallbremse wird das Erntegut abgebremst und sanft in die Kiste gelegt.



Volle Kontrolle: Mit FLOW-CONTROL (15) ist das Starten und Stoppen einer ganzen Einlagerungslinie über ein zentrales Bedienterminal möglich. Alle Grimme Geräte lassen sich in die FLOW-CONTROL-Steuerung einbinden. – Auf Wunsch übrigens auch Fremdgeräte. Dafür notwendig: die AFG-Box (16). Mit ihr lassen sie sich problemlos in die Einschaltreihenfolge einbinden.

NEU

Für doppelten Erfolg auf der ganzen Linie: Mit der Option FLOW-CONTROL-DUO ist es erstmalig möglich über das Bedienterminal GBT eine Einlagerungslinie mit zwei Produktströmen zu koppeln und die vorsortierte Ware gezielt in Kisten einzulagern sowie gleichzeitig die Hauptware mit einem Duo-Verlängerungsband und einem Lagerhausfüller im Flächenlager abzulegen.



Technische Daten

	RH 12-40 E	RH 16-40 E	RH 20-45 E	RH 20-60 E	RH 16-40	RH 20-45	RH 24-45	RH 20-60	RH 24-60	RH 24-60 XXL
Bodenbreite	140 cm	140 cm	200 cm	200 cm	140 cm	200 cm	240 cm	200 cm	240 cm	240 cm
Bodenlänge	400 cm	400 cm	450 cm	600 cm	400 cm	450 cm	450 cm	600 cm	600 cm	600 cm
Enterungsbreite	120 cm	160 cm	200 cm	200 cm	160 cm	200 cm	240 cm	200 cm	240 cm	240 cm
Einfüllbreite	290 cm	290 cm	300 cm	300 cm	290 cm	300 cm	300 cm	300 cm	300 cm	340 cm
Einfüllhöhe	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm	85-100 cm
Abgabehöhe:										
Produkt-abfuhrband	120-135 cm	120-135 cm	125 cm	125 cm	120-135 cm	125 cm	125 cm	125 cm	125 cm	125 cm
Erdabfuhrband	120-135 cm	120-135 cm	120 cm	120 cm	120-135 cm	120 cm (95 bei CF)	120 cm (95 bei CF)	120 cm (95 bei CF)	120 cm (95 bei CF)	120 cm (95 bei CF)
Erdabfuhrband	65x200 cm*	65x300 cm*	65x300 cm**	65x300 cm**	65x300 cm	65x300 cm**	65x300 cm**	65x300 cm**	65x300 cm**	65x300 cm**
Produkt-abfuhrband	-	65x300 cm*	65x300 cm	65x300 cm	65x300 cm	65x300 cm	80x300 cm	65x300 cm	80x300 cm	80x300 cm
Fraktionier-abfuhrband	-	-	-	-	-	80x300 cm*	80x300 cm*	80x300 cm*	80x300 cm*	80x300 cm*
Bunkervolumen	4 m ³ /5,5 m ³ *	4 m ³ /5,5 m ³	9,5 m ³	16 m ³	4 m ³ /5,5 m ³ *	9,5 m ³	11 m ³	16 m ³	19 m ³	21 m ³
Gesamtlänge	600 cm	600 cm	580 cm	730 cm	600 cm	680 cm	680 cm	830 cm	830 cm	830 cm
Enterungswalzen	6	6	6 (8*)	6 (8*)	6	6 (8*)	6 (8*)	6 (8*)	6 (8*)	6 (8*)
Enterungs-/Vorsortierwalzen*	-	-	-	-	-	7+7	7+7	7+7	7+7	7+7
Bunkerboden-geschwindigkeit	Stufenlos 0,5-5 m/min	Stufenlos 0,5-5 m/min	Stufenlos 0,5-4 m/min	Stufenlos 0,5-4 m/min	Stufenlos 0,5-5 m/min	Stufenlos 0,5-4 m/min	Stufenlos 0,5-4 m/min	Stufenlos 0,5-4 m/min	Stufenlos 0,5-4 m/min	Stufenlos 0,5-4 m/min

* Option ** Abhängig von Ausführung

Erfolg auf ganzer Linie: mit ausgezeichneter Lagertechnik von Grimme



Schüttbunker



Verlängerungsband



Lagerhausfüller



Kombigerät: Verlese-/Sortiereinheit



Kistenbefüllgerät



Websortierer

Ihr Grimme Eurodealer für Beratung und Service direkt vor Ort:

GRIMME

ERFOLG ERNTEN!

Grimme Landmaschinenfabrik GmbH & Co. KG · Hunteburger Straße 32 · D-49401 Damme
 Telefon +49 5491 666-0 · Telefax +49 5491 666-298
 grimme@grimme.de · www.grimme.de