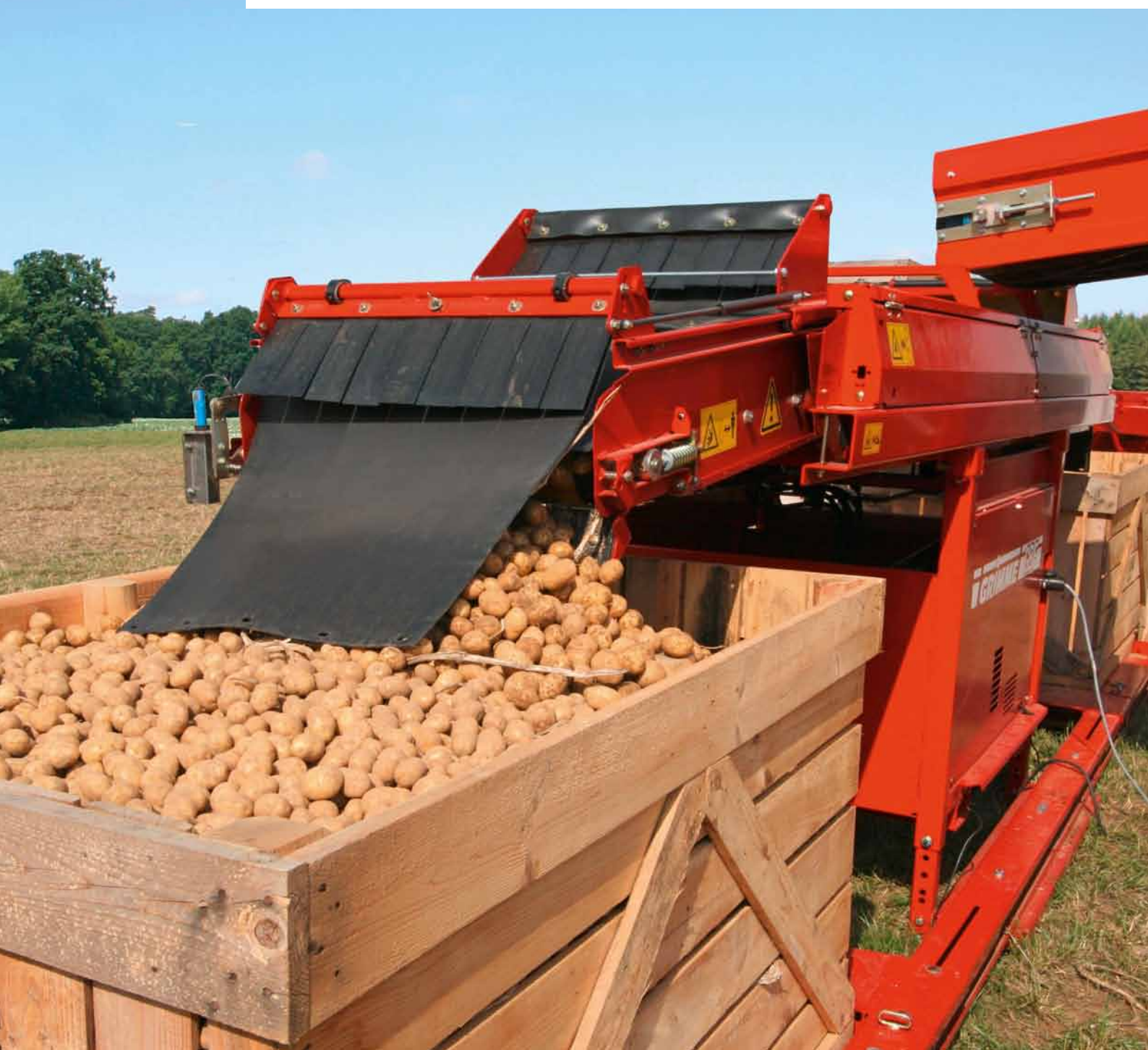


KARTOFFELTECHNIK
RÜBENTECHNIK
GEMÜSETECHNIK

GRIMME
ERFOLG ERNTEN!

Kistenbefüllgeräte der GBF-Serie

Schonend lagern – Erfolg ernten!



Holen mehr für Sie raus: die Kistenbefüllgeräte von Grimme

Wussten Sie, dass ein Großteil der eintretenden Einlagerungsbeschädigungen bei der Befüllung der Kisten entstehen? Denn: Vor allem die Kartoffeln, die zuerst in die Kiste fallen, sind höchsten Verletzungsrisiken ausgesetzt. Zu hohe Fallgeschwindigkeiten und Fallhöhen führen oft zu Verletzungen im Inneren

und in der Schalenstruktur. Aber damit ist jetzt Schluss! Die neue Generation von Kistenbefüllgeräten der GBF-Serie wurde mit einem Ziel entwickelt: Ihnen ein Höchstmaß an Leistung und Erntegutschonung zu bieten. Jedes Detail und jede Komponente wurde dahingehend optimiert. Die Grimme

Innovation SANFTE-HAND ist da nur ein Beispiel. Entdecken Sie weitere auf den folgenden Seiten! Und nicht zuletzt das ausgezeichnete Preis-/Leistungsverhältnis. Damit Sie auch morgen noch garantiert „mehr für sich rausholen!“

GBF

Technik, auf die Sie sich verlassen können

Automatisch. Schonend. Leistungsstark: Die Befüllung der Kisten geschieht automatisch. Dank des hydraulisch beweglichen Schwannenhalses werden die Fallstufen bei der Befüllung minimiert. Die Geschwindigkeit des Befüllbandes kann stufenlos zwischen 0 und 40 m/min variiert werden.



Alles im Blick: Über Lichtschranken erfolgt die automatische Erkennung. Ist die Kiste optimal befüllt, wechselt der Fördergurt automatisch die Richtung und befüllt die andere Seite. Eine Überfüllung wird so verhindert und die Stundenleistung kann deutlich erhöht werden.

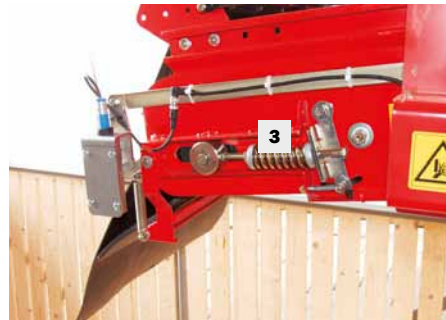


Ideal für den täglichen Einsatz: Das automatische Kistenbefüllgerät GBF überzeugt nicht nur durch solide Verarbeitung, sondern auch durch einfaches Handling, optimale Erntegutschonung, bei gleichzeitig hoher Leistungskraft.



Mehr Leistung. Mehr Erntegutschonung. Mehr fürs Geld: Welche Anforderungen Sie auch an ein Kistenbefüllgerät stellen, das GBF-Gerät von Grimme wird Sie erfüllen. Ganz gleich, ob Sie es für die Befüllung von 500 kg- oder bis zu 2 t-Kisten benötigen, auf jeden Fall erwartet Sie hohe Leistungskraft bei optimaler Erntegutschonung. Das sichert Ihnen nicht zuletzt die Grimme Innovation SANFTE-HAND, das weiche, lamellenförmige Profil des Fördergurtes sowie die minimalen Fallhöhen. Auch die stufenlose Anpassung des Fördergurtes an den jeweiligen Leistungsbedarf (bis zu einer Stundenleistung von 40 – 50 t) komplettiert

mit der verschleißarmen Gurtführung die robuste Maschinenkonstruktion. Und das immer mit einem hohen Maß an Sicherheit, Kontrolle und Komfort.



Durchdacht bis ins Detail: Mit dem weichen, lamellenförmigen Profil (1) und der Neigungsverstellung des Fördergurtes sowie mit der seitlichen Gummimanschette als Aufgabeschutz (2) werden die Kartoffeln an jeder Übergabestelle äußerst sanft befördert. Mit der automatischen Spannvorrichtung (3) hängt bei der Längenanpassung des Fördergurtes garantiert nichts durch.

NEU



NEU



Optimal auf Erntegutschonung eingestellt: mit der neuen Grimme Innovation SANFTE-HAND (Option). Im Zusammenspiel mit dem Abdecktuch (1) bremst es die Kartoffeln am Ende des Fördergurtes schonend quasi auf Null ab. Wird eine gewisse Befüllmenge erreicht, klappt es wie eine Hand auf und die Kartoffeln werden sanft in der Kiste abgelegt (2). Beschädigungen und Ernteverluste werden auf ein Minimum reduziert.

GBF MIT RH 16-40

In Kombination besser

Optimal aufeinander abgestimmt: der Grimme Schüttbunker RH 16-40, hinter dessen Reinigungswalzen das GBF-Modul angehängt wird. Durch diese Bauweise wird ein besserer Erntegutstrom über eine kurze Förderstrecke erzielt – bei einfachem Maschinenhandling und optimaler Erntegutschonung. Ein weiteres Plus: die FLOW-CONTROL Liniensteuerung. Mit ihr wird ein automatisches Arbeiten

der Maschinen möglich. Sobald die Kisten mit Kartoffeln gefüllt sind, stoppt der Arbeitsprozess und schaltet sich erst wieder nach Bereitstellung einer leeren Kiste automatisch ein. Diese Ausstattung vermeidet ein Überfüllen der Kisten und bietet eine ständige Einsatzbereitschaft. Und das beste zum Schluss: FLOW-CONTROL funktioniert auch mit bereits vorhandenen Maschinen.

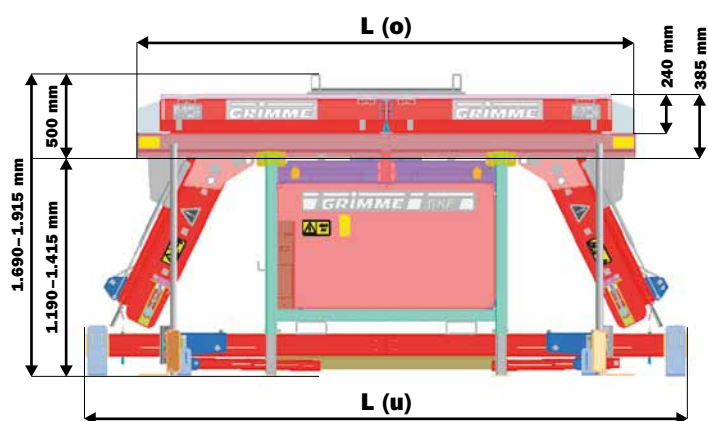


Unzertrennlich: das Kistenbefüllgerät GBF mit dem Schüttbunker RH 16-40. Alles unter Kontrolle: Sensoren prüfen, ob die Kisten richtig platziert wurden – für eine entspannte und ertragsmaximierte Arbeit.



Technische Daten

	GBF
Automatische Kistenerkennung	Ja
Stufenlose Bandgeschwindigkeit	Ja
Bandbreite	650 mm
E-Motor	3,0 kW
Variable Aufgabehöhe	1.625 – 1.850 mm
Einspeisung	CEE 16 Amp.
FLOW-CONTROL Liniensteuerung on/off	Ja
Grimme GBX Bedienterminal	Ja
Kistenmaße je nach Ausführung	1.200 – 2.240 mm
	Zubehörprogramm
Befüllband	4.000 mm mit Knickabgabe
Ausgangsstecker für Zubringerband	Option
SANFTE-HAND	Leitsegel



Erfolg auf ganzer Linie: mit ausgezeichneter Lagertechnik von Grimme



Schüttbunker



Verlängerungsband



Lagerhausfüller



Kombigerät: Verlese-/Sortiereinheit



Kistenbefüllgerät



Websortierer

Ihr Grimme Eurodealer für Beratung und Service direkt vor Ort:

Auf Texte, Abbildungen, technische Daten, Maße und Gewichte, Ausstattungen sowie Leistungsangaben können keine Ansprüche geltend gemacht werden. Sie sind annähernd und unverbindlich. Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung sind jederzeit möglich.